

เอกสารแนบที่ 7-7

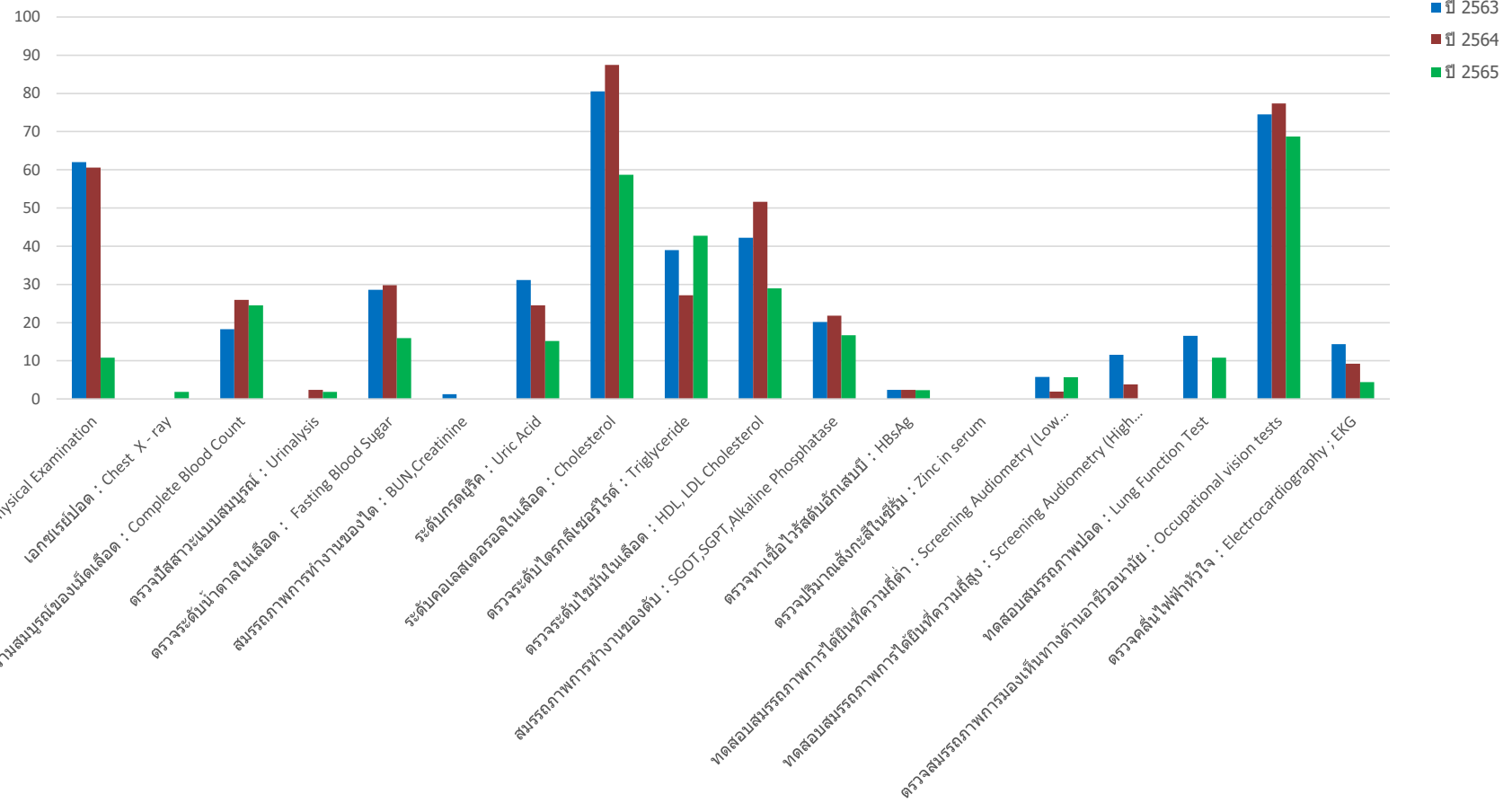
ผลการตรวจสอบประจำปี 2563-2565

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2563 - 2565

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

รายละเอียดการตรวจ(Description)	แจ้งตรวจ			เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565
	(คน)	(คน)	(คน)	(คน)	(คน)	(คน)	(%)	(%)	(%)	(คน)	(คน)	(คน)	(%)	(%)	(%)	(คน)	(คน)	(คน)	(%)	(%)	(%)	(คน)	(คน)	(คน)	(%)	(%)	(%)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination	209	208	212	208	208	212	99.52	100.00	100.00	1	0	0	0.48	0.00	0.00	79	82	23	37.98	39.42	10.85	129	126	23	62.02	60.58	10.85
เอกซเรย์ปอด : Chest X - ray	209	208	212	206	207	212	98.56	99.52	100.00	3	1	0	1.44	0.48	0.00	206	207	4	100.00	100.00	1.89	0	0	4	0.00	0.00	1.89
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	209	208	212	208	208	212	99.52	100.00	100.00	1	0	0	0.48	0.00	0.00	170	154	52	81.73	74.04	24.53	38	54	52	18.27	25.96	24.53
ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urinalysis	209	208	212	207	208	212	99.04	100.00	100.00	2	0	0	0.96	0.00	0.00	207	203	4	100.00	97.60	1.89	0	5	4	0.00	2.40	1.89
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	110	106	22	71.43	70.20	15.94	44	45	22	28.57	29.80	15.94
สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN,Creatinine	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	152	151	0	98.70	100.00	0.00	2	0	0	1.30	0.00	0.00
ระดับกรดยูริก : Uric Acid	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	106	114	21	68.83	75.50	15.22	48	37	21	31.17	24.50	15.22
ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด : Cholesterol	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	30	19	81	19.48	12.58	58.70	124	132	81	80.52	87.42	58.70
ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ : Triglyceride	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	94	110	59	61.04	72.85	42.75	60	41	59	38.96	27.15	42.75
ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL, LDL Cholesterol	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	89	73	40	57.79	48.34	28.99	65	78	40	42.21	51.66	28.99
สมรรถภาพการทำงานของตับ : SGOT,SGPT,Alkaline Phosphatase	155	151	138	154	151	138	99.35	100.00	100.00	1	0	0	0.65	0.00	0.00	123	118	23	79.87	78.15	16.67	31	33	23	20.13	21.85	16.67
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี : HBsAg	209	208	212	208	208	212	99.52	100.00	100.00	1	0	0	0.48	0.00	0.00	203	203	5	97.60	97.60	2.36	5	5	5	2.40	2.40	2.36
ตรวจปริมาณสังกะสีในซีรัม : Zinc in serum	94	95	60	94	95	60	100.00	100.00	100.00	0	0	0	0.00	0.00	0.00	94	95	0	100.00	100.00	0.00	0	0	0	0.00	0.00	0.00
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)	209	208	212	207	208	211	99.04	100.00	99.52	2	0	1	0.96	0.00	0.48	195	204	12	94.20	98.08	5.69	12	4	12	5.80	1.92	5.69
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency)	209	208	212	207	208	211	99.04	100.00	99.52	2	0	1	0.96	0.00	0.48	183	200	0	88.41	96.15	0.00	24	8	0	11.59	3.85	0.00
ทดสอบสมรรถภาพปอด : Lung Function Test	209	0	212	199	0	212	95.22	100.00	100.00	10	0	0	4.78	0.00	0.00	166	0	23	83.42		10.85	33	0	23	16.58	0.00	10.85
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพอนามัย : Occupational vision tests	209	208	212	208	208	211	99.52	100.00	99.52	1	0	1	0.48	0.00	0.48	53	47	145	25.48	22.60	68.72	155	161	145	74.52	77.40	68.72
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : Electrocardiography ; EKG	155	151	158	153	151	158	98.71	100.00	100.00	2	0	0	1.29	0.00	0.00	131	137	7	85.62	90.73	4.43	22	14	7	14.38	9.27	4.43

รายงานผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติประจำปี พ.ศ. 2563 - 2565



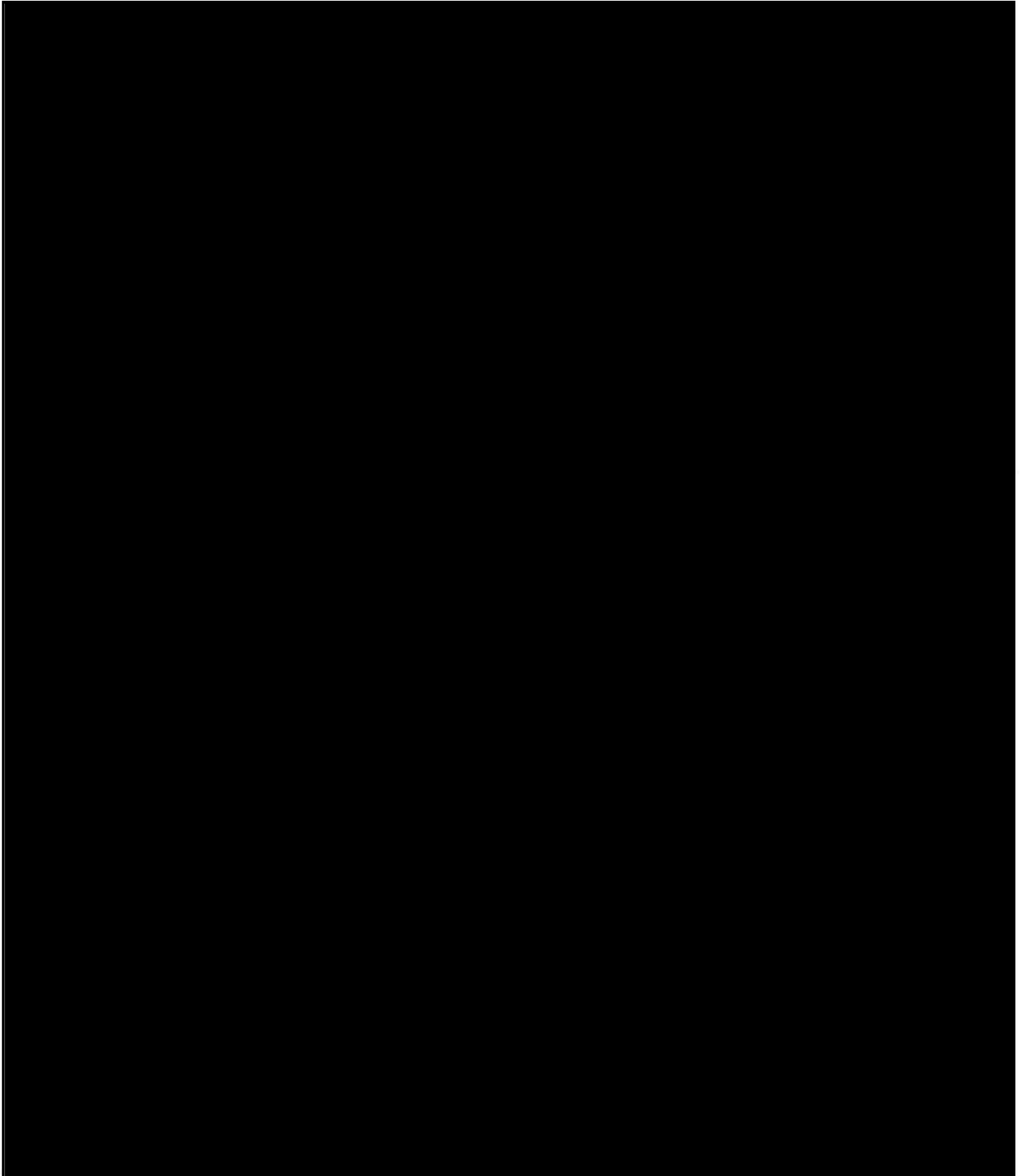
เอกสารแนบที่ 7-8
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

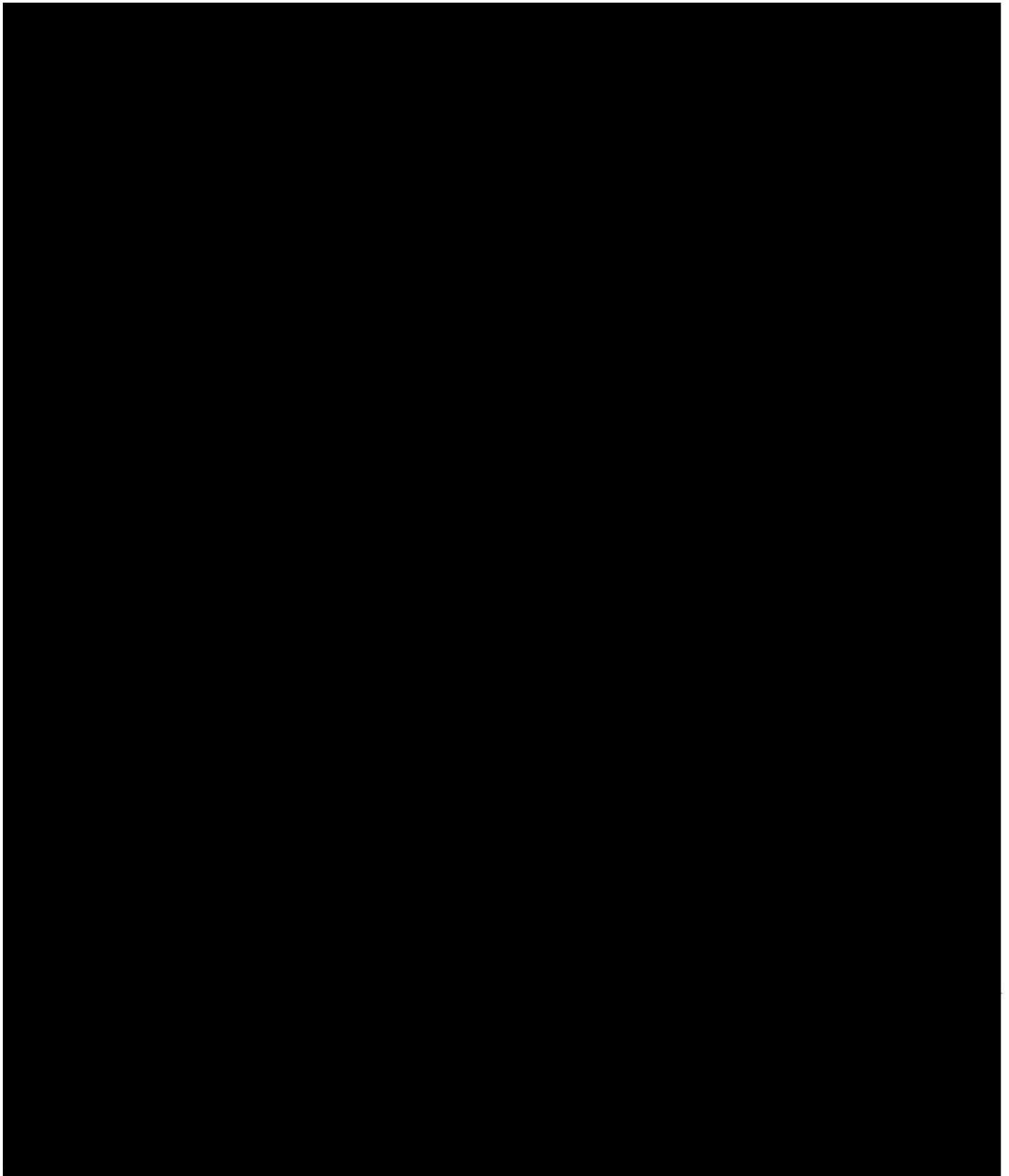




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

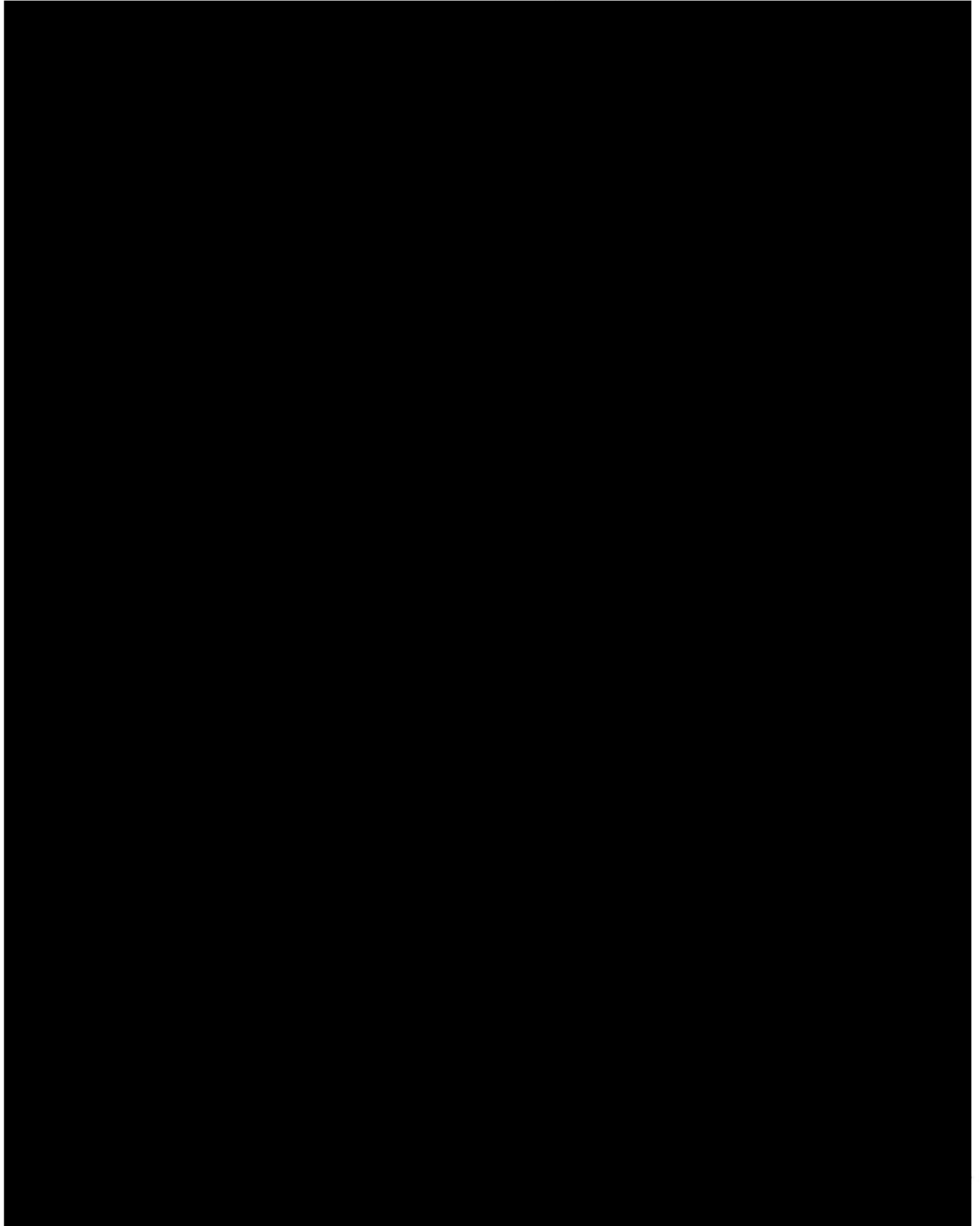




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

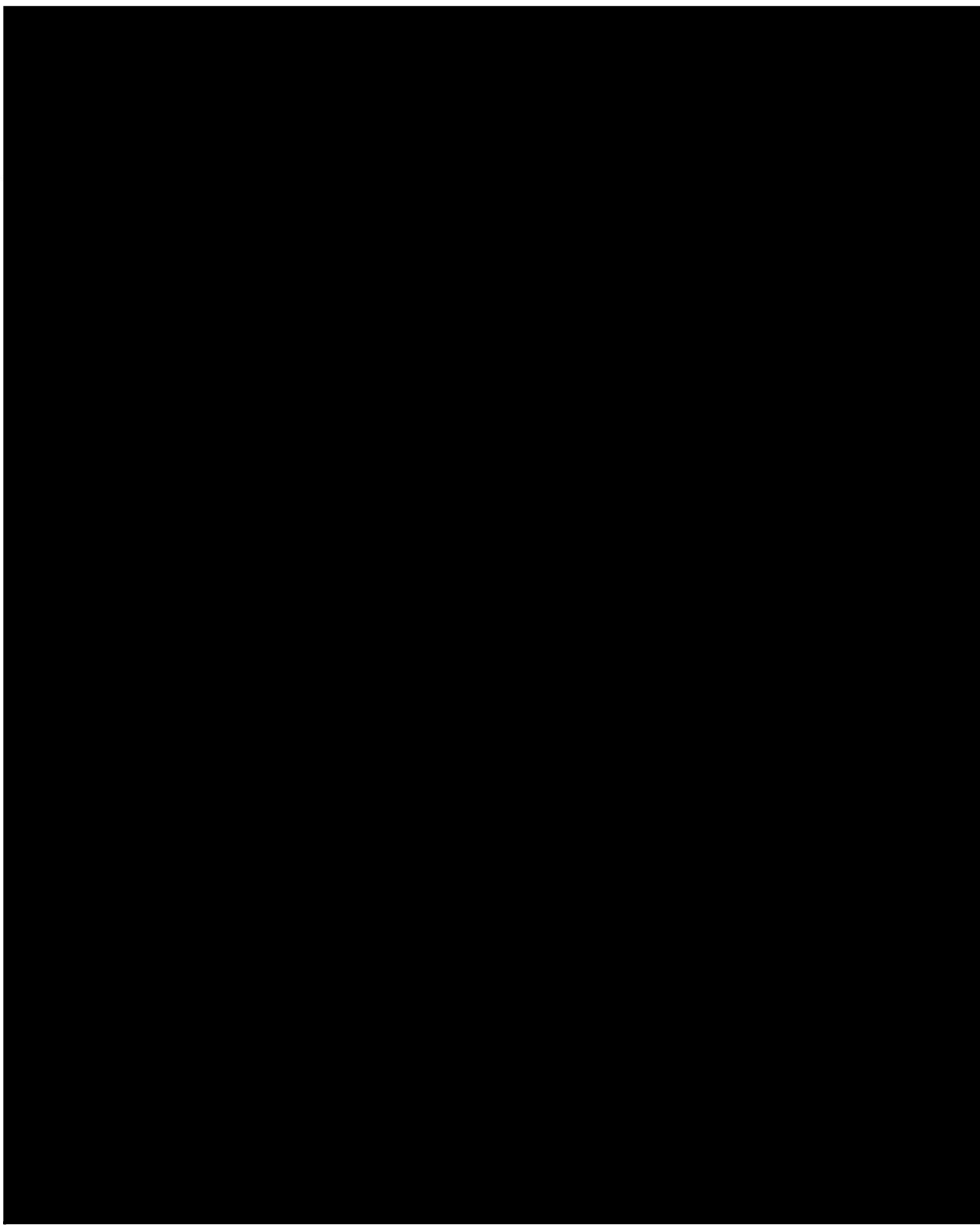




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

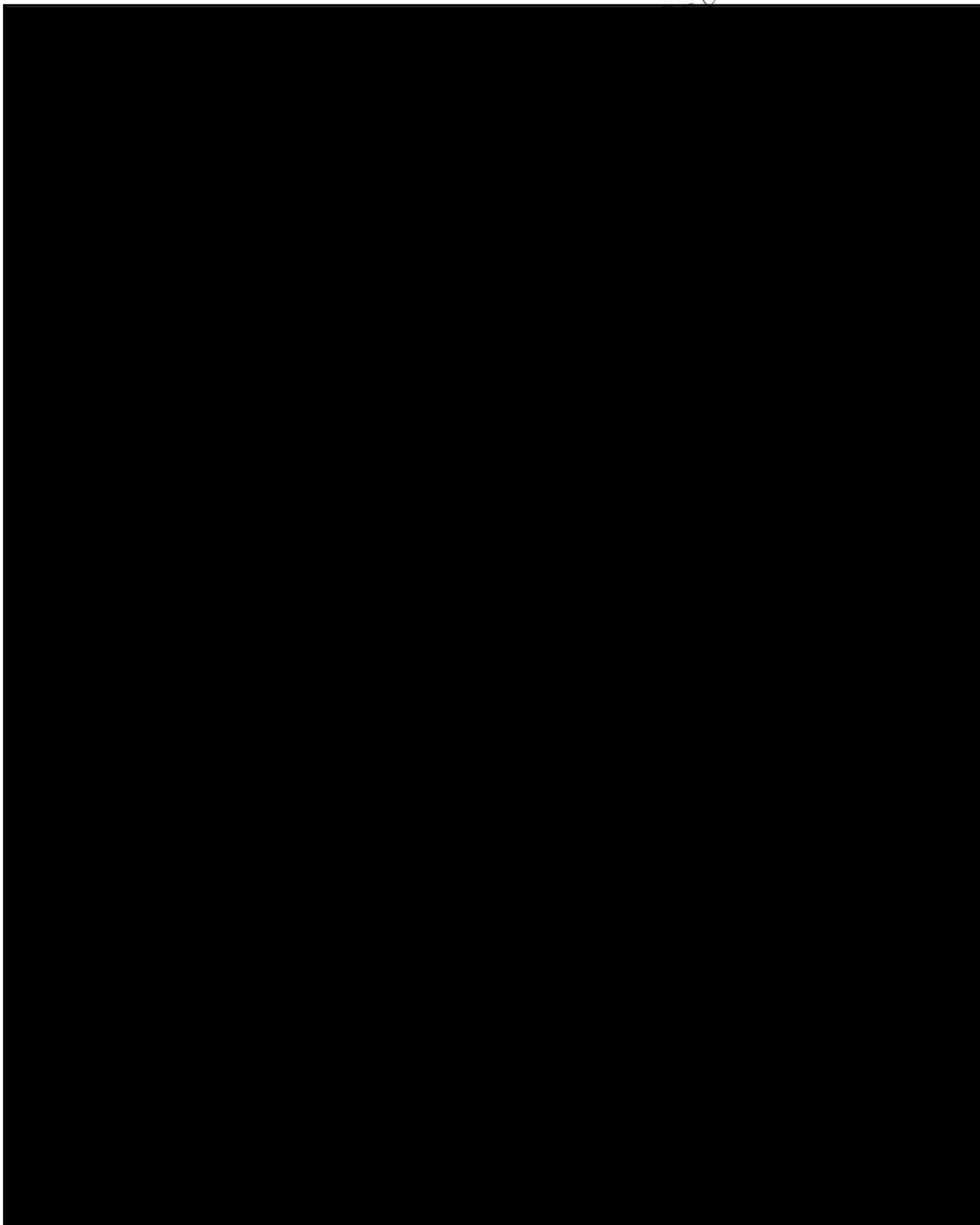




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

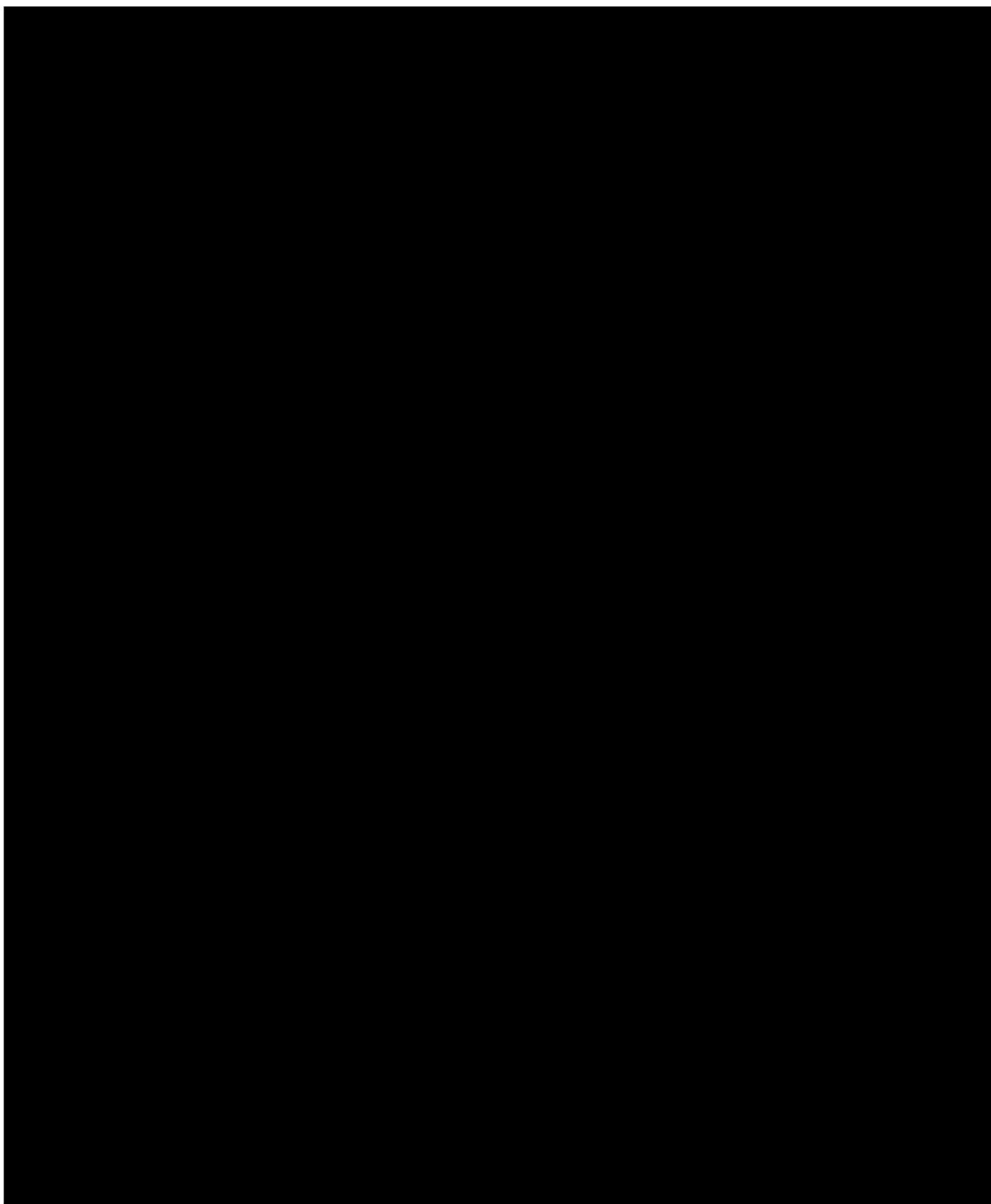




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

Medical certificate

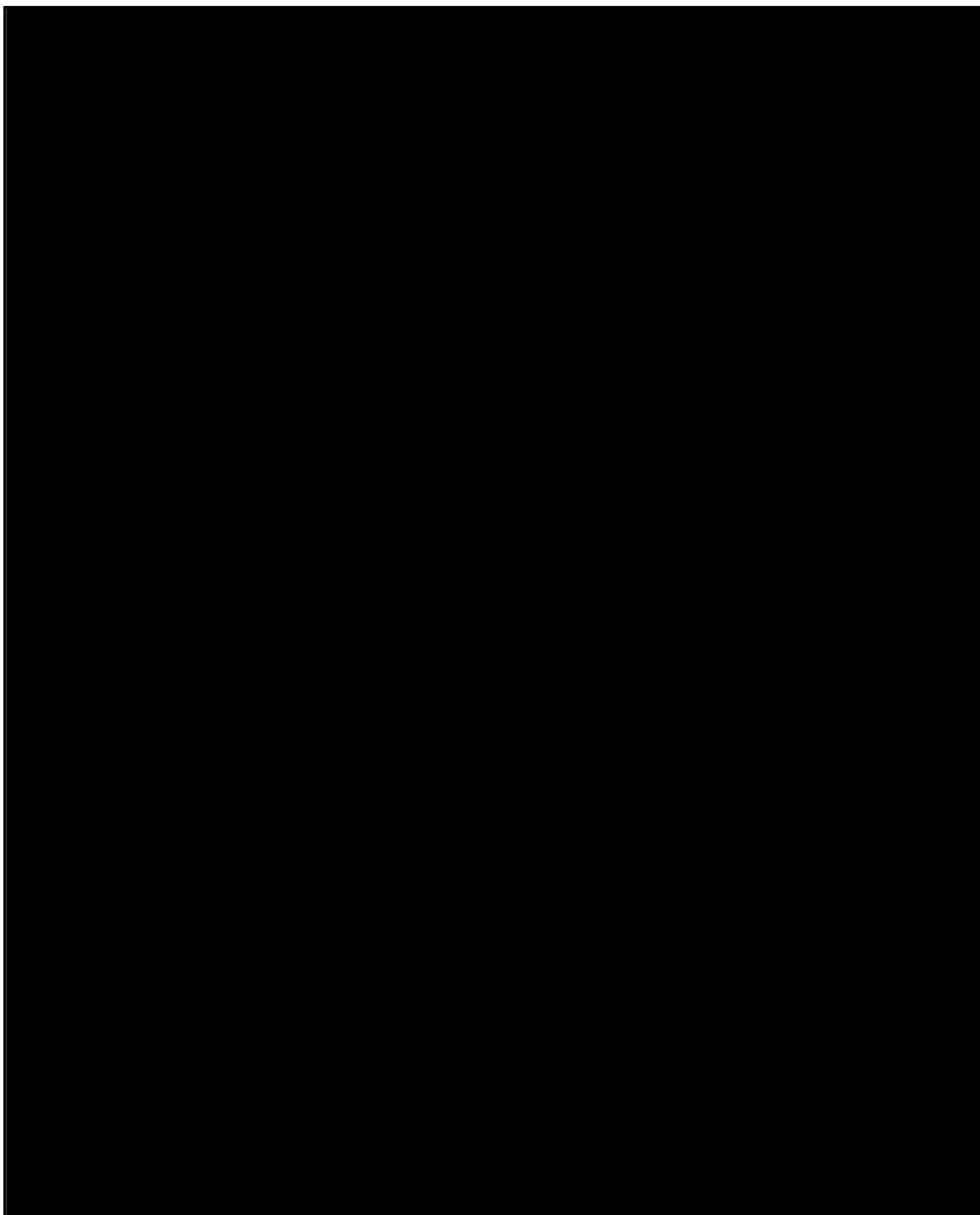




บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

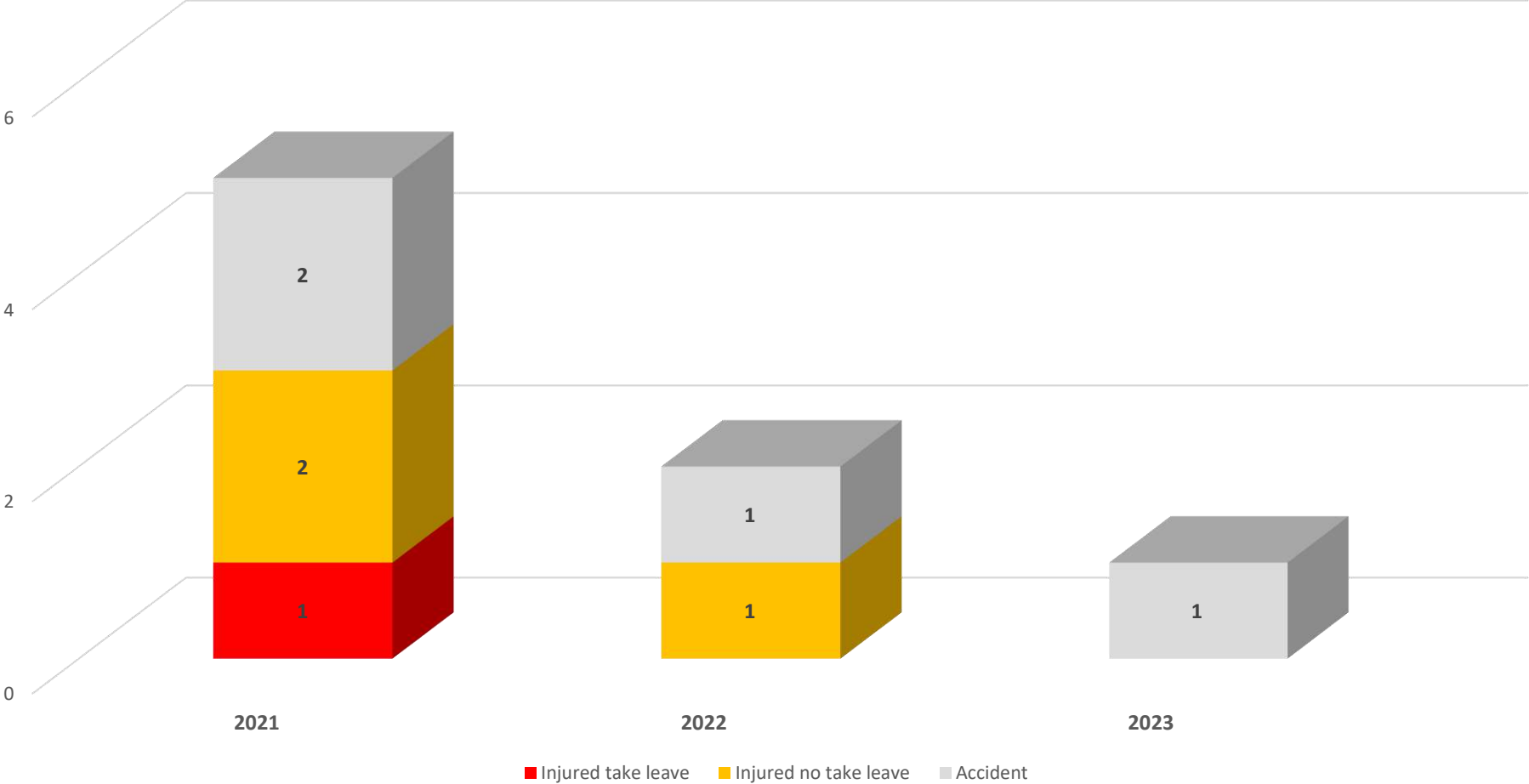
Medical certificate



เอกสารแนบที่ 7-9

เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

History accident of TCS. since Y. 2020 - 2023



เอกสารแนบที่ 8
เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1
นโยบายสิ่งแวดล้อม



นโยบายสิ่งแวดล้อม


บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แห่งแรกของประเทศไทย จัดตั้งขึ้นเพื่อสนองนโยบายรัฐบาลในการพัฒนาอุตสาหกรรมซึ่งบริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าและบริการอย่างมีคุณภาพ โดยให้ความสำคัญในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกัน และรักษาไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีทั้งภายในและภายนอกองค์กร ดังนี้

- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท ฯ และความต้องการของลูกค้า
- 2) กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3) ให้มีการประชาสัมพันธ์ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานราชการและผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกันองค์กรทุกคน เพื่อปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4) อนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงานด้วยการใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งจากการบำบัด , การควบคุมปริมาณของเสีย และการนำกลับมาใช้ใหม่

วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ปี 2566

- 1.อุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมต้องเป็น " 0 " โดย
 - 1.1 ไม่ปล่อยน้ำเสียและไอเสียที่เกินมาตรฐานออกสู่ภายนอก 100%
2. ต้องไม่มีการหกรั่วไหลของน้ำยา Plating (ไม่เกิน 1 ม³/เดือน)
3. ลดปริมาณการใช้น้ำในการผลิต 2 % (จาก 105 -->103 ม³/เดือน)
4. ลดปริมาณการใช้น้ำมันเตา 10 % โดยใช้ตัวแลกเปลี่ยนความร้อน (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 162 ตัน/ปี)
5. มีการลงทุนติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ขนาด 300 กิโลวัตต์ (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 35 ตัน/ปี)


(นายอิเดกิ นิชิฮาระ)
กรรมการผู้จัดการใหญ่


(นายโทโมยูกิ ชิมิสี)
ผู้จัดการโรงงาน



Environmental Policy Statement

Thai Coated Steel Sheet Co.,Ltd, the first electro-galvanized steel sheet manufacturer in Thailand, was established to support the industrial development policy.

TCS shall contribute to a growth of the industry and to the people's wealthy environment.

TCS commits the company activities promote a reliable society deeply-harmonized with our neighborhood and environment. TCS will therefore ;

- 1) To follow all the legislations, requirements related to company activities and customer requirements.
- 2) To set the Environment management Target & Plan and To run continuously improvement of environment.
- 3) To cooperate and communicate openly with our neighbors, the general public, and government to improve the environment.
- 4) To conserve resources and energy through efficient operation , treatment , waste control system and recycle system.

Objective & Target in Y2023

1. Zero Environmental Accident.

1.1 Waste water and Air pollution monitoring under STD 100 %

2. Zero trouble leak of Plating solution <1m3/month (< 1200 kg/Y)

3. Reduce water consumption 2 % (105 m3/hr to 103 m3/hr)

4. Reduce heavy oil consumption 10% by new heat exchanger
(CO₂ Reduction 162 ton /Y)

5. Investment for Solar panel 300 Kw.
(CO₂ Reduction 35 ton /Y)


(Mr.Hideki Nishihara)
President


(Mr. Tomoyuki Shimizu)
Plant Manager

เอกสารแนบที่ 8-2
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม



ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-06

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 10 มีนาคม 2564



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

PAGE

10 Mar 21

2 / 19

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Approved :

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

3

Coil Control

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Purchase

9

Quality Control

10

Scheduling

11

Finance & Account



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

10 Mar 21

3 / 19

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	31 ก.ค. 49		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	31 ก.ค. 50	UTL.	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
02	30 เม.ย. 53	UTL.	6	แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
			7	แก้ไขชื่อของ PM-GA-12
03	13 มี.ค. 55	HRA.	6 - 7	แก้ไขข้อ 5.3 เพิ่มรายละเอียดการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
04	8 มี.ค. 60	HRA.	4 - 5	เพิ่ม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และหน้าที่ความรับผิดชอบ
			6	เพิ่ม หน้าที่รับผิดชอบในการติดตามสภาพอากาศ
			7	เพิ่ม การสั่งการของผู้จัดการควบคุมเหตุ และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์
				เพิ่มรูปภาพ การวางกระสอบทราย
05	6 ม.ค. 61	HRA.	7- 10	เพิ่มการใช้ผ้าใบกันน้ำยึดติดกับประตูโรงงาน และจุดตำแหน่งในการใช้ผ้าใบ
				เพิ่มแผนผังการปฏิบัติในกรณีน้ำท่วม
				และมาตรการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุน้ำท่วม
			13	เพิ่มแบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม
06	5 มิ.ย. 62	HRA.	1 - 19	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
07	10 มี.ค. 64	HRA.	5	กำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อม



1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วมภายในสถานประกอบการทั้งนี้ เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดน้ำท่วมเพื่อเป็นการสร้างระบบในการประสานงาน ป้องกันและควบคุมเหตุให้มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานในเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. Objectivity

To be used as a guideline in practice to prepare for an emergency accident of a flood in the workplace.

To reduce the risk of flooding in order to create a coordinated system Prevent and control the cause to be effective and affect the life, property and environment to a minimum. In order to build confidence and create a positive attitude for employees on safety and the environment

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน กรณีเหตุน้ำท่วมที่เกิดขึ้นภายในเขตพื้นที่โรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

2. Scope

Used as a guideline in practice Preparing for an emergency accident In case of flooding occurring within the factory area, Thai Coated Steel Sheet Company Limited

3. ความรับผิดชอบ

- 3.1.1 ฝ่ายบริหาร
- 3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
- 3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม
- 3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 3.1.5 หัวหน้างาน
- 3.1.6 พนักงานทุกคน

3. Obligation

- 3.1.1 Management
- 3.1.2 Safety Officer
- 3.1.3 Environment Officer
- 3.1.4 Guardsman
- 3.1.5 Supervisory
- 3.1.6 Employees





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

10 Mar 21

5 / 19

3.1.1 ฝ่ายบริหาร

- 3.1.1.1 การจัดผังโรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ โดยคำนึงถึงการเกิดน้ำท่วม
- 3.1.1.2 กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดน้ำท่วม
- 3.1.1.3 กำหนดนโยบายมาตรฐานการปฏิบัติให้ปลอดภัยจากน้ำท่วม
- 3.1.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการจัดทำแผนป้องกันน้ำท่วม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ กำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันน้ำท่วม เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ เป็นต้น
- 3.1.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำท่วม
- 3.1.1.6 วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันน้ำท่วม
- 3.1.1.7 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์และอำนวยความสะดวก

3.1.1 Management

- 3.1.1.1 Provide plant layout, systems and new technologies and taking into account the flooding.
- 3.1.1.2 Determine the control area for the production , machine , tools that damage may be from flooding.
- 3.1.1.3 Establish a policy of safe operating standards about floods
- 3.1.1.4 Assigned to safety committee to prepare a flood protection plan. And professional safety officers formulate plans and prevent flooding operations, such as training, check, etc.
- 3.1.1.5 Monitor activities Related to flood protection
- 3.1.1.6 Long-term planning regarding flood protection
- 3.1.1.7 Assess the severity of the situation and direct the emergency plan.

3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

- 3.1.2.1 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันน้ำท่วม
- 3.1.2.2 จัดให้มีการอบรมและจัดฝึกซ้อมการปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุน้ำท่วมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเดือนธันวาคมของทุกปี
- 3.1.2.3 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา โดยประสานงานกับหน่วยงานที่อุปกรณ์ติดตั้งอยู่เสมอ

3.1.2 Professional Safety officer

- 3.1.2.1 Determine the details of the flood protection plan
- 3.1.2.2 Provide training and practice training in the event of flooding at least 1 time on Dec. every year.
- 3.1.2.3 Procurement, maintenance and inspection of control equipment and flood protection equipment in a ready-to-use condition at all times By coordinating with the units that the equipment is always installed





3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.3.1 ทำการวิเคราะห์และตรวจประเมิน น้ำที่คงค้างอยู่ในบริษัท ฯ ได้มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
ที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ก่อนทำการระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.1.3 Environmental officer

3.1.3.1 Analyze and evaluate Water that remains in the TCS. has contaminated hazardous chemicals
that may have impact on the environment outside TCS. before draining into the outside.

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.4.1 ตรวจสอบสภาพกำแพงโดยรอบของรั้วที่อยู่ในสภาพแข็งแรงไม่ชำรุดเสียหาย

3.1.4.2 เมื่อเห็นน้ำกรณีสูงกว่าปกติภายในพื้นที่บริษัท ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.4 Guardsman

3.1.4.1 Check the condition of the surrounding wall of TCS. that is in a strong condition, not damaged

3.1.4.2 When seeing the water case higher than normal . That report to the supervisory immediately

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.5.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ตลอดเวลา
เช่น กระสอบทราย ผ้าใบกันน้ำท่วม แผ่นบอร์ดป้องกันน้ำท่วม เป็นต้น

3.1.5.2 แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุต่าง ๆ ที่กีดขวางการเข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมและ
อุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

3.1.5.3 ตรวจสอบพื้น ผนังโรงงาน แนวคันที่ใช้สำหรับป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพพร้อมป้องกันน้ำท่วม
ได้ตลอดเวลา หากพบว่าชำรุดให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทำการซ่อมแซมโดยด่วน

3.1.5.4 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกอบรมเป็น
ครั้งคราว

3.1.5 supervisory

3.1.5.1 Check the condition of the control and flood protection equipment . To be in a condition
that is ready to be used at all times, such as sandbags, vinyl & boards flood protection etc.

3.1.5.2 command to section concern to move equipment or materials at difficult access to protection
flood equipment.

3.1.5.3 Inspect the floor, wall, factory, bund used for flood protection to be in a ready condition to
prevent flooding at all times. If it is found to be damaged, notify the responsible agency to
repair it immediately.





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

10 Mar 21

7 / 19

3.1.6 พนักงานทุกคน

3.1.6.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.6.2 เมื่อพบเห็นหรือรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติให้รายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.6 Employees

3.1.6.1 All employees must practice follow safety regulation in work place.

3.1.6.2 When found abnormal case , that inform to supervisory by immediately.

4 คำจำกัดความ

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่เป็นอันตราย หรือมีอันตรายแฝงที่อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งสถานการณ์ดังกล่าวไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด และเมื่อเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นแล้ว อาจขยายผลลุกลามได้ หากไม่มีมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

Emergency Director (ED) หมายถึง ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่กระทำการแทน

Emergency Manager (EM) หมายถึง ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่กระทำการแทน

คณะกรรมการ หมายถึง คณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และประเมินความเสียหายของน้ำท่วม
บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

4 Define

Emergency case means dangerous situation Or there are potential dangers that may cause damage to life, property, environment or may affect the public. Which the situation cannot be controlled immediately And when such events occur May expand the spread If there is no appropriate control measures.

Emergency Director (ED) means Director of the Emergency Control Action Plan Or the person assigned to act on behalf.

Emergency Manager (EM) means Manager of the Emergency Control Action Plan or the person assigned to act on behalf.

Flood committee means committee of Inquiry And assessing flood damage

Factory means Thai Coated Steel Sheet CO.,Ltd.

5 ระเบียบปฏิบัติ

การป้องกันน้ำท่วมภายในสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจตราระบบการป้องกันน้ำท่วม แผนผังองค์กรตอบโต้เมื่อเกิดเหตุน้ำท่วม แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม รวมทั้งการจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังจากน้ำท่วมสิ้นสุดลง





5. Practice

Flood protection within TCS. has prepared a plan to monitor flood protection systems. Organization chart responding to floods Flood control action plan, including the preparation of the rehabilitation plan after the flood has ended

5.1 แผนป้องกันการเกิดน้ำท่วม

ทางบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้จัดให้มีระบบป้องกันน้ำท่วม ทั้งด้านอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม การเก็บรักษาวัสดุไวไฟ และวัตถุระเบิด การกำจัดของเสีย รวมถึงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ต่างๆ มีการจัดอบรมให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดน้ำท่วม และการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม

5.1 Plan protection flood.

TCS. has provided flood protection system include flood protection equipment , keeping flammable storage and explosives , Waste disposal Including arranging to check the availability of various devices There is a training to provide knowledge to prevent flooding. And practice for flood control operations.

5.2 แผนการตรวจตราและเตรียมพร้อม

5.2.1 การตรวจสอบความปลอดภัยมีการดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและ จป. วิชาชีพ

5.2.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมขัง

5.2.2.1 ดុងทราย มีการตรวจสอบสภาพของดុងทรายเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนก HRA ที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจดុងทราย (FE -GA-17) ถ้าพบว่าชำรุดหรือเสื่อมสภาพก็จะดำเนินการเปลี่ยนดុងหรือแก้ไขให้เรียบร้อย

5.2.2.2 ประตูกันน้ำและปั้มน้ำมีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานแผนก UTLที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ(FE-UT-43) ถ้าพบว่าชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ต้องแก้ไขทันที

5.2.2.3 ผ้าใบกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำและอุปกรณ์ มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ แล้วบันทึกลงในแบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม (FE-GA-29)

5.2 Inspection and preparation plan

5.2.1 Safety inspections are conducted every month by safety committee and safety officer level professional .

5.2.2 Inspection the availability of control equipment and preventing flooding.

5.2.2.1 Sand bags. Inspection condition every 1 time/month by HRA. and records to sand bags check format (FE-GA-17) . If found sand bags damaged or expired must to change by urgently.

5.2.2.2 Water gate and water pump must inspection every 1 time /month by UTL. and records to water gate and pump check format (FE-UT-43) If found damaged or problem must repair





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

10 Mar 21

9 / 19

5.2.2.3 vinyl , waterproof board and equipment check 1 time/ month by safety officers
level professional nnd recorded in the flood protection device (FE-GA-29)

5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม

การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีน้ำท่วม บริษัท ฯได้กำหนดให้มีการดำเนินการ 3
ช่วงดังต่อไปนี้

ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุดลง

5.3 Operation after water flood.

Emergency Preparedness In case of flood TCS. Set 3 step as follows;

Step 1 : Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

Step 2 : Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the
defensive line)

Step 3 : Restoration measures When the floods ended

5.3.1 การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

5.3.1 Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

1. HRA. มีหน้าที่คอยติดตามสภาพอากาศ ความแปรปรวน พายุฝน และการรายงานของกรมอุตุนิยมวิทยา เพื่อประเมินสถานการณ์ภายในพื้นที่ เมื่อมีประกาศเตือนภัยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานมีความเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วมฉับพลันหน่วยงาน HRA. ต้องแจ้งผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED. : Emergency Director) ในทันที

1. HRA. Is responsible for monitoring weather conditions, rain and storm form Meteorological Departmentto assess the situation within the area .When there is an alarm in the vicinity of the factory, there is a risk of a sudden flood. HRA agencies must immediately notify the Director of Emergency Action Plan (ED.: Emergency Director).

2. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED.) ทำการเรียกประชุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วมในทันที เมื่อประเมินสถานการณ์ว่าพื้นที่บริษัท อาจมีความเสี่ยงน้ำท่วมฉับพลันได้

2. call section concern to meeting for In receiving
emergency situations in the event of a sudden flood When evaluating the situation that the company area
There may be a risk of flooding.





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

10 Mar 21

10 / 19

3. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EM. : Emergency Manager) ทำการเตรียมความพร้อมของทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินดังต่อไปนี้

- 1) การตรวจเช็คปริมาณและสภาพความพร้อมของกระสอบทราย
- 2) การตรวจสภาพความพร้อมของผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ
- 3) การตรวจสภาพความพร้อมของประตูน้ำและปั๊มสูบน้ำ
- 4) กำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงน้ำท่วมขังให้ชัดเจนเพื่อการวางแผนกระสอบทรายป้องกันน้ำท่วม
- 5) การตรวจสภาพความพร้อมของเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6) การกำหนดวิธีการสื่อสาร (การใช้ Line เป็นหลักในการสื่อสารในกลุ่ม)
- 7) การตรวจสอบจำนวนอาหาร น้ำดื่ม และน้ำมันเชื้อเพลิง ในเหตุฉุกเฉิน

3. Director of Emergency Action Plan (ED.) Order the emergency control manager (EM.: Emergency Manager) to prepare the emergency control team as follows.

- 1) Checking the quantity and availability of sandbags
- 2) Checking the availability of vinyl and waterproof board
- 3) Checking the condition of watergate and water pump .
- 4) Set define areas that are flooded.
- 5) Inspection of the condition of the generator.
- 6) Determination of communication methods (using application line as the main in TCS.)
- 7) Checking the amount of food, drinking water and fuel in an emergency

4. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนฉุกเฉินน้ำท่วมในทันทีที่พบว่า มีภาวะเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วม โดยเมื่อพบว่าระดับน้ำที่สะพานวังยาวมีความสูงที่ระดับ 6 เมตร โดยออกคำสั่งให้ หัวหน้าทีมฉุกเฉินใช้มาตรการป้องกันน้ำท่วมระดับ 1 การวางแผนป้องกัน และสั่งการให้ทีมทำการปิดประตูน้ำ ทั้งหมด และให้ทีมที่รับผิดชอบทำการปิดประตูโรงงานพร้อมกับติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำ โดยยึดติดกับประตูโรงงาน และทำการติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำในตำแหน่งที่กำหนด ก่อนทำการก่อกำแพงกระสอบทรายป้องกันน้ำที่จะเข้าท่วมใน บริเวณโรงงาน เช่น บริเวณห้อง MP room (Mechanical Property) ของ แผนก ANA.และกำหนดให้แผนกELE. พร้อมทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำลงในบ่อพักน้ำต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน ได้แก่

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery)
5. Zinc reactor pit
6. ให้แผนก UTL. ทำการก่อกำแพงกระสอบทรายกันน้ำในทันทีที่โรงเก็บขยะและโรงเก็บ Sludge





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

10 Mar 21

11 / 19

โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมง ก่อนระดับน้ำจะเพิ่มขึ้น

4. The Director of the Emergency Control Action Plan (ED) announced the use of a flood emergency plan as soon as it was found GT. 7 that flood level 7 meter at Wangyow bridge by order to the emergency team leader to take measures to prevent flooding, level 1, Ordered the team to close all the gates and installing vinyl and board in the specified position .The other constructing use sandbags to protection flood such as the MP room (Mechanical Property) ANA and requiring the ELE . to install water pumps in pit water wells in the factory follow as;

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery)
5. Zinc reactor pit

6. UTL. make ridge by sandbag at the garbage collection plant and sludge storage plant. Which must be completed within 1 hour before the water level is increased

5. ให้ทางแผนก ELE. ทำการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนที่ลานหม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อป้องกันน้ำท่วมไหลเข้าไปเข้าไปในลานหม้อแปลง เมื่อระดับน้ำท่วมสูงขึ้นกว่าปกติ และทำการตรวจเช็คเครื่องปั่นไฟฟ้า ให้สามารถพร้อมใช้งานได้ทันทีที่มีกระแสไฟฟ้าดับ หรือในกรณีที่ทางหน่วยงานไฟฟ้าของ SSI. ได้ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับโรงงาน

5. Command to ELE. to close the rainwater drain valve at the transformer yard. To prevent flooding into the transformer yard When the flood level is higher than normal And check the generator can be ready to use immediately as there is a power outage Or in the case that SSI. has cut off the electricity supply to the factory

6. เมื่อได้ดำเนินการติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำที่ประตูโรงงาน การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำ การวางแผนตรวจสอบทรายและการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศอพยพพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในงานไปรวมตัวที่สำนักงานในทันทีพร้อมให้ทางแผนก HRA. จัดรถส่งพนักงานกลับบ้าน หรือส่งในสถานที่ที่ปลอดภัย

6. When installing vinyl , flood boards , set ridge sandbags and pump installation are complete. To announce the evacuation of employees who are not involved in the emergency plan to gather at the office immediately, HRA. provide car for send that employees back home or in a safe place.



5.3.2 มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

5.3.2 Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

1. จากการประเมินสภาพการณ์พบว่าระดับน้ำหน้าโรงงานอนุบาลบางสะพานอยู่ถึงระดับ 7 เมตร ให้ผู้อำนวยการเตรียมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการจัดทีมฉุกเฉินให้ประจำโรงงาน ไว้สำหรับความพร้อมสำหรับการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมในระดับ 2 ที่อาจจะมีน้ำไหลข้ามแนวป้องกัน โดยพนักงานกลุ่มนี้ จะคอยควบคุมปั๊มน้ำทุกตัวให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. From the assessment of the situation, it was found that GT. 20 the water level 7 meter at Anuban Bangsphan . Deirector provide emergency team stay the factory for the readiness for response and flood control at level 2 that may have water flowing across sandbags ridge by this group of employees will control all pump to work efficiently

2. ให้ทางแผนก PRD. ทำการ run pumps pit ทุกตัวที่อยู่ในโรงงาน เพื่อลดน้ำเสียออกจากระบบทั้งหมด โดยส่งน้ำเสียไปเก็บที่แท้งค์เก็บน้ำเสียของแผนก UTL. ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และให้ทางแผนก UTL. ทำการสลับ valve เพื่อ by pass น้ำที่ไหลท่วมเข้ามาในโรงงานออกสู่ภายนอกได้ในทันที (ป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำท่วม)

2. Provide PRD. run all pumps pit in the factory for transfer waste water waste water system of UTL. in level lowest level And allow the UTL. can switch the valve bypassing the water that flows into the factory send to outside. (preventing waste water from being contaminated with flooding)

3. ให้ทางแผนก HRA. เตรียมอาหาร น้ำดื่ม ให้เพียงพอกับพนักงานที่อยู่ Stand by ในโรงงานอย่างน้อย ต้องพอเพียงพอพนักงานที่ประจำโรงงาน เป็นอย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 วัน ที่ต้องประจำอยู่ในโรงงาน

3. HRA. prepare enough food, drinking water for the employees who are standing by in the factory. At least 3 days must be in the factory.

4. ในกรณีที่ระดับน้ำมีแนวโน้มขึ้นสูงกว่าการควบคุม โดยระดับน้ำสูงพ้นจากแนวป้องกันในพื้นที่โรงงาน ให้หัวหน้าทีม Stand by สั่งระงับการใช้ไฟฟ้าในทันที และปิดเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน พร้อมทั้งอพยพพนักงานขึ้นไปรวมตัวบนที่สูง เช่น ห้อง Delivery และให้หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก เพื่อทราบสถานการณ์และประเมินความเสี่ยงจากน้ำท่วม และเตรียมพร้อมรับสถานการณ์หลังน้ำลด

4. In the case that the water level tends to rise above the control. The supervisor of stand by team command stop to use electricity and shut down generator. All stand by team together at high place as ; Delivery room .And supervisor coordinate with external for know the situation and flood risk assessment after that get ready to take place after the water drops.





5.3.3 มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุด

5.3.3 Restoration measures When the floods ended

1. หลังจากน้ำได้ลดระดับลงจนสู่สภาวะปกติ พนักงานสามารถเข้าสู่พื้นที่ได้ให้ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินดำเนินการเรียกประชุมวางแผนทุกหน่วยงาน เพื่อทำการฟื้นฟูให้เครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้โดยปลอดภัย โดยให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉินทำการแบ่งจำนวนพนักงานเพื่อเข้าทำการฟื้นฟู โดยจัดแบ่งพนักงานสำหรับการทำความสะอาดการเคลื่อนย้าย การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

1. After the water has leveled down to normal conditions area. The director of the action plan set meetings planning all section In order to restore the machine to be able to operate by divide the number of employees to rehabilitate work for cleaning, moving Machine maintenance

2. โดยหัวหน้าแต่ละหน่วยงานต้องทำการตรวจสอบความเสียหาย และรายละเอียดของความเสียหายให้กับผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อการส่งทีมฉุกเฉินเข้าทำการแก้ไขและจัดการควบคุมเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตรายได้

2. The supervisor of each section must check the damage. And details of damage report to Emergency Control Manager For sending emergency teams to make corrections and control potentially dangerous events

3. ให้ทีมด้านสิ่งแวดล้อมเข้าทำการวิเคราะห์น้ำที่กักขังอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ฯ ว่ามีสิ่งปนเปื้อนที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการควบคุมระบายน้ำทิ้ง (PME-UT-04) โดยให้ดำเนินการดังนี้

3. Command the environmental team to analyze water in the area of the company that there are contaminants that may affect the external environment of the company in accordance with the regulations. Re: Control of drainage (PME-UT-04)

3.1) ในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือน้ำมัน โดยให้ทีมฉุกเฉินทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ สูบน้ำที่มีการปนเปื้อนนั้นสู่บ่อพักก่อนทำการบำบัดจนได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรมและปล่อยออกสู่ภายนอก หรือระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี (PME-PD-01)

3.1) In case of detecting chemical or oil contamination provide the emergency team to install pumps to transfer contamination water to waste tanks. After that treatment until it meets the standards of the Department of Industrial Works and released to the outside or the regulations on chemical management (PME-PD-01).





3.2) ในกรณีที่ตรวจไม่พบการปนเปื้อนของสารเคมีและน้ำมัน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทำการสั่งทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายกระสอบทรายไปเก็บที่จุดพัก และทำการเปิดประตูน้ำเพื่อระบายน้ำที่อยู่ในร่องระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.2) In the case not found contamination detection provide emergency team to move sandbags to the keeping point. And open the water gate to drain the water to external

4. นำวัสดุที่เสียหายและขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมันไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

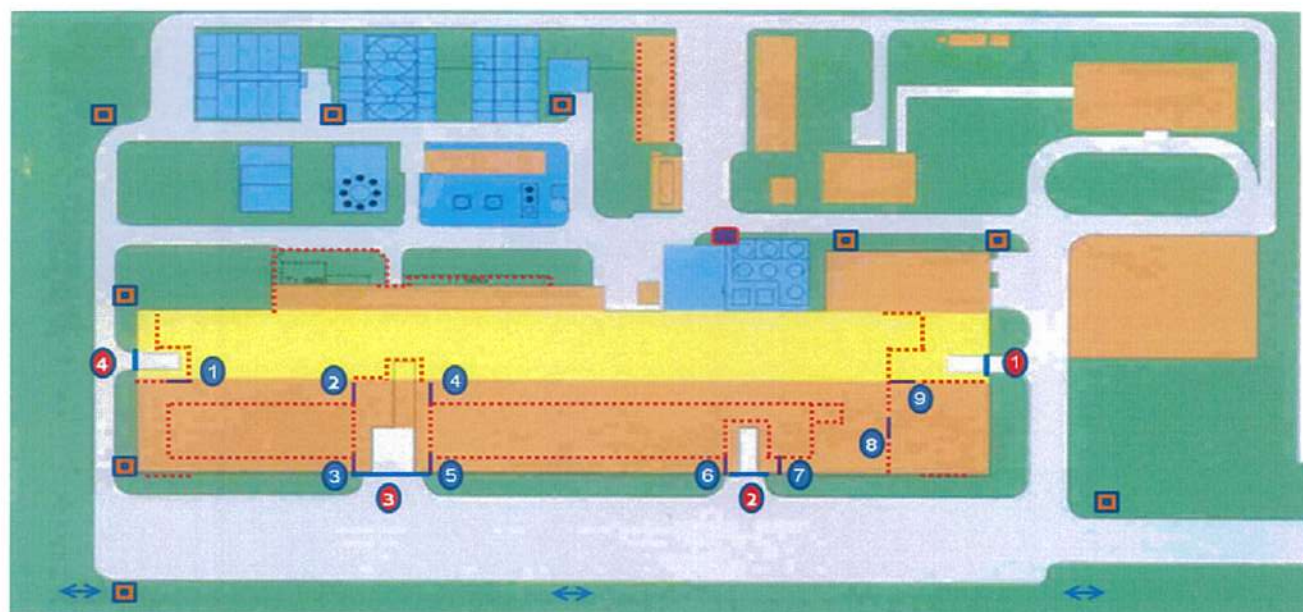
4. Remove damaged materials and waste are contaminated to be disposed of in accordance with the regulations on handling matters. Garbage (PME-GA-04)

5. จป.วิชาชีพจัดทำรายงานเหตุน้ำท่วม และผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วมอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

5.Safety officer level professions prepare a flood report And the director of the emergency control plan meeting associated to determine the cause, loss, preventive and corrective approach Including the evaluation of emergency plans. For review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental protection and emergency plan(FE-GA-20) to provide more effective preparation for flood situations



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)



- ประตูน้ำ แนวค้ำกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำ
กล่องเก็บถุงทราย ผ้าใบกันน้ำที่ประตูขนาดใหญ่ ถังเก็บอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

รูปที่ 1 การแสดงตำแหน่งจุดติดตั้งผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ
Picture show point of vinyls and waterproof boards.



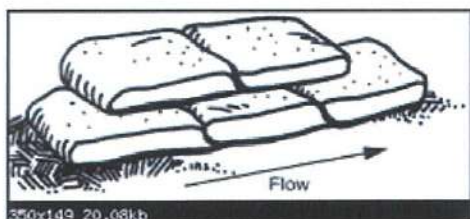
รูปที่ 2 การติดตั้งผ้าใบกันน้ำที่ใช้ติดตั้งกับประตูโรงงาน สำหรับป้องกันน้ำที่ความสูง 50 ซม.
Picture show method install vinyle at the factory gate for protect water level 50 cm.



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)



รูปที่ 3 การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำตามจุดที่กำหนด
Picture show method install waterproof board.



รูปที่ 4 การวางกระสอบทรายทับเรียงและทับซ้อนต่อกัน
Picture show method correct put sandbags for protection flood.

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

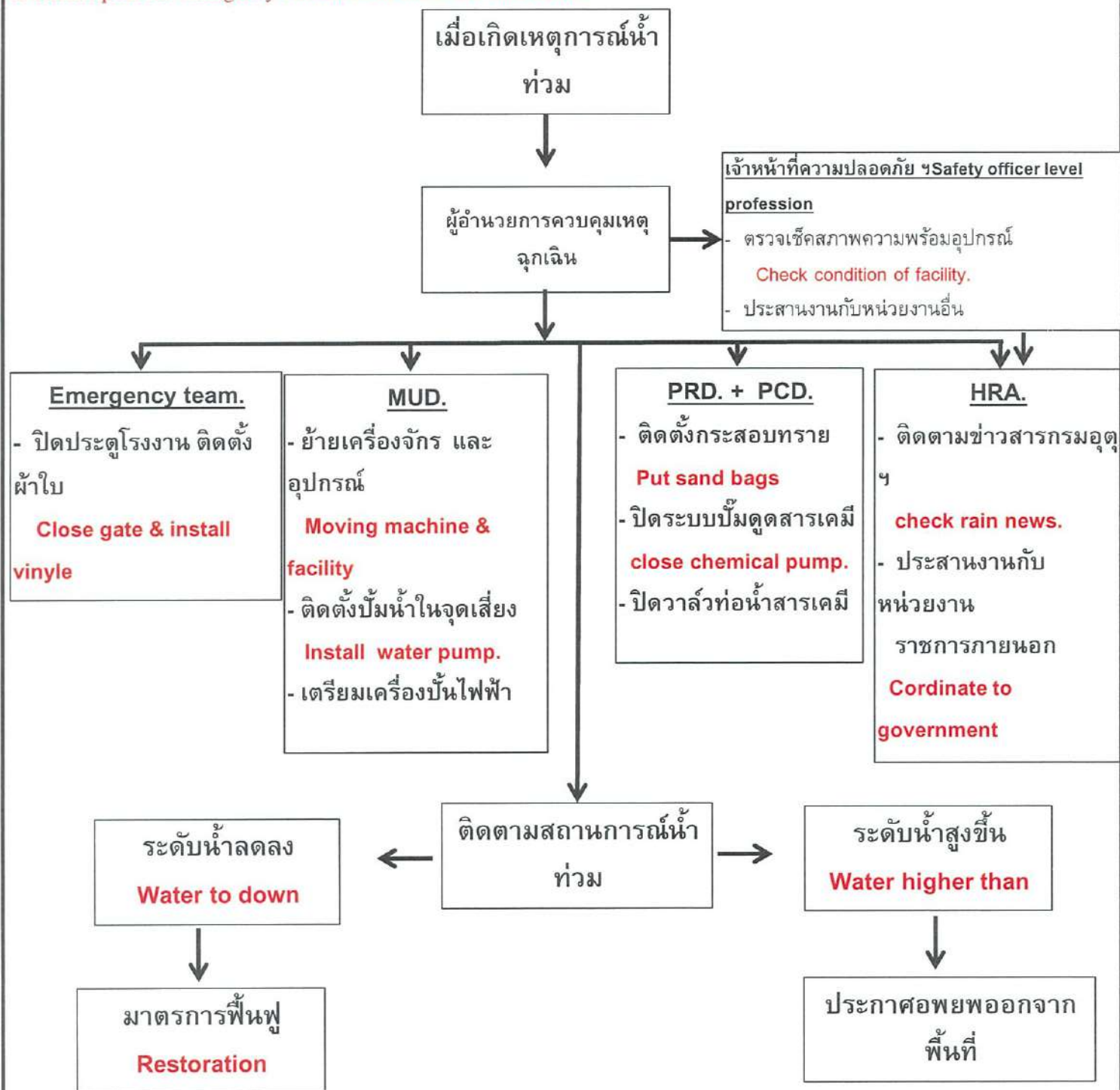
DATE

10 Mar 21

17 / 19

6. แผนผังการปฏิบัติในสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม

6. Action plan for emergency situations in the event of a flood.

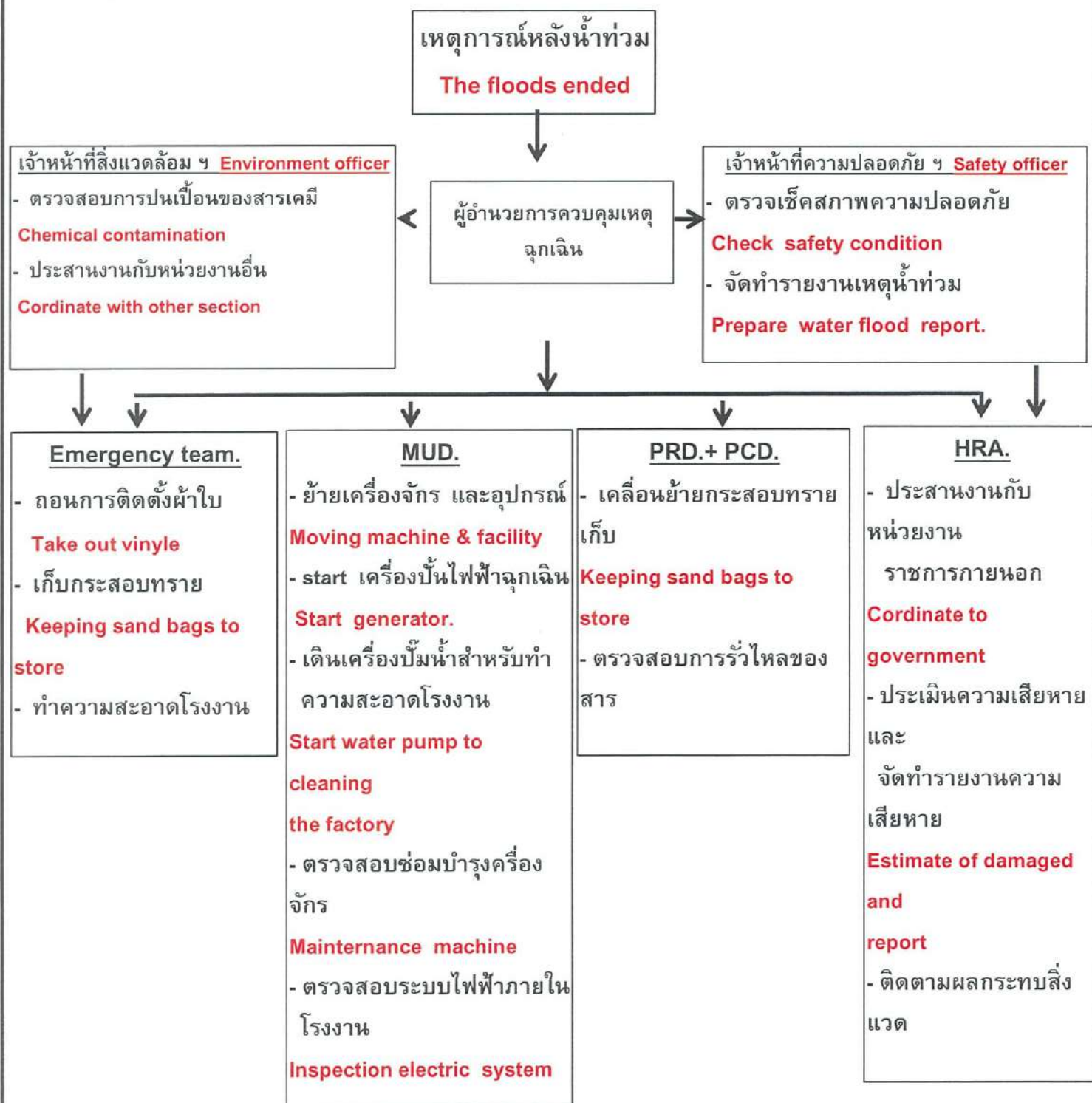




TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

7. แผนผังการปฏิบัติมาตรการฟื้นฟู หลังน้ำท่วมสิ้นสุด

7. Action plan Restoration measures When the floods ended



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

10 Mar 21

19 / 19

8. เอกสารอ้างอิง (reference)

- 6.1 แผนป้องกันการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วม (แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม)
Flood prevention preparation plan (flood emergency plan)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป PM-GA-12
Regulations for personal and general administration work
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-04
Waste Management Regulations
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง PME-UT-04
Regulations on the control of waste water drainage
- 6.5 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี PME-PD-01
Regulations on chemical management

9. เอกสารแนบ (Attach file)

- 7.1 แบบตรวจถุงทราย FE-GA-17
Sand bags check form.
- 7.2 แบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ FE-UT-43
Water pump and water gate chek form.
- 7.3 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม FE-GA-20
Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans
- 7.4 แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม FE-GA-29
Flood protection equipment

10. บันทึก (Records)

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
FE-GA-17	แบบตรวจถุงทราย	HRA	HRA	ตามวันที่	2 ปี
FE-UT-43	แบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ	HRA (copy)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด
FE-GA-29	แบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม	HRA	HRA	ตามวันที่	2 ปี



เอกสารแนบที่ 8-3

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

01

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 มิ.ย. 53

1 / 6

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-PD-02


TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

ORIGINAL : PED

REFLECTIVE DATE : 30 มิ.ย. 2553



UNCONTROLLED
COPY

	บริษัท เท็คคอสตีลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-PD-02
		REVISED NO. 07
TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (การเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้)	DATE 30 เม.ย. 53	PAGE 2 / 6

Environmental Management Representative : Mr. Dan Dangkrua

Approved :

Dan D.

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Quality Control



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

FME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (กรณีรั่วไหลของไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

3 / 6

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับแก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	28 ก.ค. 45		1 - 6	ฉบับแรกที่ใช้
01	7 พ.ย. 45	UTL	1 - 6	Update ชื่อผู้, กททลงท้าย
02	16 ธ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ชื่อผู้
03	12 พ.ย. 46	PRD	1 - 6	Update ชื่อผู้
04	3 มี.ค. 48	PRD	5	เพิ่มหัวข้อการอพยพ หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน
05	7 เม.ย. 48	UTL	2	แก้ไขการแจกจ่ายเอกสาร เพิ่มแผนผังอื่นที่เกี่ยวข้อง
06	21 ก.ค. 50	UTL	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EWER approved
07	30 เม.ย. 53	UTL	5 - 6	แก้ไขชื่อและรายละเอียดการใช้งานปฏิบัตินิตยตาม ISO 9001



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เท็คสตีลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PMS-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (หากรณีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 MAR. 63

5 / 6

5.2 ขบวนการฉุกเฉินกรณีรั่วไหล

5.2.1 ผู้ที่พบเหตุแจ้งสถานการณ์ฉุกเฉิน ให้แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ เมื่อพบว่ามีเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี

5.2.2 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำทรัพยากรที่บริเวณนั้นมาเพื่อป้องกันสารเคมีไหลออกนอกโรงงาน

5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้องนำเชื้อเพลิงหรือวัสดุจากบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เข้าไปเกี่ยวข้องเข้าบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลหรือมีกับก๊าซพิษหรือของเหลวอันตรายจากสารเคมี

5.2.4 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องนำทีมมาช่วยในการจัดการสารเคมีที่หกรั่วไหล

5.2.5 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องนำทีมมาตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียว่ามีสารเคมีปนเปื้อนหรือไม่

5.2.6 ในกรณีที่รั่วไหลหนัก แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันเคลื่อนย้ายสารเคมีจากบริเวณที่หกรั่วไหลไปยังพื้นที่รองรับสารเคมีเพื่อทำการบำบัดต่อไป หรือหากมีการแจ้งเตือนอันตรายของสารเคมีชนิดนี้ด้วย

5.2.7 ในกรณีที่บริเวณสารเคมีหกเกินกว่าที่ Emergency level จะรับได้แล้ว จะติดต่อ Supplier ของสารเคมีชนิดนั้นๆ มาทำการสูบกลับโดยเร็วที่สุด หรือหาวิธีที่เหมาะสมในการบำบัดต่อไป

5.2.8 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันชำระล้างบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล โดยให้มีการควบคุมป้องกันสารเคมีก่อนการทำความสะอาดทุกครั้ง

5.3 การปฏิบัติงานหลังการเกิดเหตุ (การฟื้นฟู)

5.3.1 เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบที่ได้รับมอบหมายไปดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการจัดการขยะ(PMS-GA-04)

5.3.2 ผู้จัดการฝ่าย ที่เกี่ยวข้องจัดการรายงานการตอบสนองเป็น Abnormal report และจัดให้มีการประชุมในคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาหาสาเหตุ ความรุนแรง แนวทางการป้องกันและแก้ไข ตามระเบียบปฏิบัติเรื่อง NC การป้องกันและลดการเกิด (PMS-UP-07) รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉิน เพื่อหาข้อบกพร่องปรับปรุงแผน เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

5.4 กรณีเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีไฟฟ้าดับ

5.4.1.1 แผนกไฟฟ้าจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของโรงไฟฟ้าส่งไฟฟ้าสามารถใช้งานได้

อย่างปลอดภัย ไฟ ตามใน PE-BL-03

5.4.2 การจัดการเมื่อเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.2.1 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในตำแหน่งนี้ ทำการ set condition ตามมาตรฐาน PE-PD-003

5.4.2.2 EOL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก ไฟฟ้า เพื่อทำการหาสาเหตุ

5.4.2.3 EOL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก UTIL เพื่อเตรียมหรือดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

5.4.2.4 EOL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังฝ่ายโรงงาน ตาม Abnormal Information note.

5.4.2.5 พนักงานที่รับผิดชอบในส่วนนี้ทำการ set condition เสร็จ ให้ทำการหยุดของถังกัก

ตามปกติของระบบกลั่นแยกสารเคมีจาก โรงงาน เช่นเดียวกับที่ควรปฏิบัติตามข้อกำหนด



UNCONTROLLED COPY



บริษัท เทคสตีลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบของกรณี (กรณีไฟฟ้าไหมและไฟฟ้าดับ)

30 มิ.ย. 53

6 / 6

6. เกร็ดสารอ้างอิง

- 6.1 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานในช่วง power shut down. WI-PD-060
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-07
- 6.3 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรายงานการตรวจสอบสภาพและ
การประเมินการเสื่อมสภาพของสารเคมี WI-PD-066
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข PME-UT-07
- 6.5 แผนภาพ

7. เกร็ดสารอื่นๆ

- 7.1 พอร์มการตรวจสอบสภาพของภาชนะใส่สารเคมี F-PD-046
- 7.2 พอร์มการตรวจสอบไฟฟ้าเดิน FE-EL-03
- 7.3 พอร์ม Chemical Area Daily check FE-UT-61

8. บันทึก

เลขที่เอกสาร	เอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่	ระยะเวลา	วิธีตรวจ
FE-PD-046	พอร์มการตรวจสอบสภาพของภาชนะใส่สารเคมี	FE-PD	FE-PD	1 ปี	ตรวจสอบบันทึก
FE-EL-03	พอร์มการตรวจสอบไฟฟ้าเดิน	FE-EL	FE-EL	2 ปี	ตรวจสอบบันทึก
FE-UT-61	พอร์ม Chemical Area Daily Check	FE-UT	FE-UT	2 ปี	ตรวจสอบบันทึก

UNCONTROLLED COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

2 / 10

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Reviewed :

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

3

Coil Control

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Purchase

9

Quality Control

10

Scheduling

11

Finance & Account





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	HRA	1 - 7	แก้ไขหน้า 4,6,7
02	18 ส.ค. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 6,7,8
03	29 พ.ย. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 5,7,8
04	31 ก.ค. 50	HRA	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
05	30 เม.ย. 53	UTL	6	แก้ไขข้อ 5.3.5 ชื่อของ PM-GA-12 แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อ ทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม
06	22 มิ.ย. 61	UTL	6	แก้ไข 5.2.3 ตัดข้อความ UTL สำเนาเอกสารให้ จป.วิชาชีพทุกสัปดาห์ เปลี่ยนเป็นให้ จป.วิชาชีพ สามารถไปตรวจ สอบได้ที่แผนก UTL
07	29 มิ.ย. 62	HRA	1 -10	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
08	1 ก.ย. 64	HRA	6 10	ที่ 5.2.2 เพิ่มข้อความ fire sprinkle เพิ่มแบบตรวจสอบระบบ Fire sprinkle
09	5 ก.ค. 65	SAF	6 10	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร





1. วัตถุประสงค์

Objectivity

เพื่อกำหนดหลักในการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยรุนแรงขึ้นภายในองค์กร และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

In order the principles of practical preparation for emergency situations in the event of a severe fire within the organization And to ensure safety and prevent loss of life and property to a minimum.

2. ขอบเขต

Scope

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยและรวมถึงการจัดหา,การจัดการการจัดระเบียบ , วิธีต่าง ๆ , การฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนด

Used as a guideline for emergency situations in the event of fire and including procurement, management Organizing, various methods, training according to the plan.

3. ความรับผิดชอบ

Obligation

3.1 ผู้จัดการโรงงาน /
ผู้รับมอบอำนาจ

เป็นผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินและสนับสนุนแผนงานฉุกเฉิน ซึ่งประกอบไปด้วย
แผนการป้องกันอัคคีภัย แผนการดับเพลิง แผนบรรเทาทุกข์

Plant Manager /
Attorney

Being the director of the emergency plan and supporting the emergency plan
which includes Fire protection plan , Fire plan , Relief plan .

3.2 HRA. (DM.) /
จป. วิชาชีพ

รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดหาอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉิน , การอบรมพนักงาน
เกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน , จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงขั้นต้น , การปฐมพยาบาล
การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ การรายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
และติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ

HRA. (DM.) /
Safety officer

Responsible for providing equipment to support emergency plans,
staff training on contingency plans. , Provide basic fire fighting training ,
First aid, emergency planning and escape , Reporting of emergency drills
and coordinating with government agencies.

3.3 คณะกรรมการ -
ความปลอดภัยฯ

จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ , ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน
ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

5 / 10

Safety Committee	Organize meetings, emergency drills and evacuation plans, review emergency plans, evaluate emergency drills.
3.4 พนักงานแผนก UTL	ทำการตรวจสอบระบบ Diesel Fire Pump และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
Employees 's UTL.	Always check the Diesel Fire Pump system and maintain it in good condition.
3.5 พนักงานทุกคน	รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย
Employees	Responsible for duty in emergency teams, Emergency fire plan.

4. คำจำกัดความ

Define

สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยหมายถึง เหตุการณ์การเกิดอัคคีภัยที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้ว อาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

Emergency situation in the event of a fire means Unexpected fire incidents Which happened May cause harm to life and property, including impacts on society and the environment.

5. ระเบียบปฏิบัติ

Practice

5.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อความสะดวกและมีประสิทธิภาพในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้

Classification of the severity of the fire situation for convenience and efficiency in receiving situations that may occur.

5.1.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อให้การวางแผนและปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแบ่งระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้เป็น 2 ระดับ ดังนี้

Classification of the severity of the fire situation To make planning and operations as Go effectively Therefore divided the severity of the fire situation into 2 levels as follows:

1. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไปนอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วได้ตามแผนฉุกเฉินที่มีอยู่ ด้วยบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีในโรงงาน.

The fire occurred within the factory which can control not to spread outside And enter into normal conditions as possible follow emergency plan by personnel and equipment available in the factory.





2. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และอาจจะลุกลามไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือโรงงานใกล้เคียงและไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงาน ต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการ

The fire occurred within the factory which considered that severe , died and could spread to nearby areas or nearby factories and could not control to enter normal conditions with the tools and equipment available in the factory. Must receive help from nearby factories and government agencies.

5.2 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Preparation of fire protection equipment

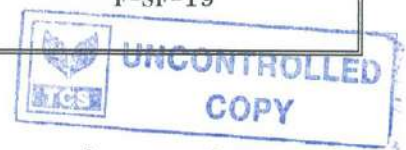
5.2.1 แผนก HRA จัดหาอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นต้องใช้ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

HRA. Shall provide the necessary protection equipment in fire fighting as Fire extinguisher fire hose and related equipment .

5.2.2 STAFF HRA/จป. วิชาชีพจัดให้มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ไฟฉุกเฉิน ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน Smoke Detector และตรวจสอบระบบ Fire sprinkle ดังนี้

STAFF HRA/ Safety officer profesional provides test fire alarms , emergency lights, fire extinguishers, fire hose, fire extinguishers, Emergency eye washer , smoke detectors and Fire sprinkle as follows.

รายการ / list	ความถี่ / period	ผู้รับผิดชอบ / Res.	แบบฟอร์ม / form
สัญญาณเตือนภัย / Fire alarms	1 time / month	ELE	FE-EL-02
ไฟฉุกเฉิน / Emergency lighting	1 time / month	ELE	FE-EL-03
Smoke Detector	1 time / month	ELE	FE-EL-04
ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher	1 time / month	SAF	F-SF-15
ตู้สายดับเพลิง / Fire hose box	1 time / month	SAF	F-SF-16
Fire sprinkle	1 time / month	SAF	F-SF-17
ทางเดินและประตูหนีไฟ	1 time / month	SAF	F-SF-18
ที่ล้างตาฉุกเฉิน / Emergency eye washer	1 time / month	SAF	F-SF-19



5.2.3 แผนก UTILITY ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยตรวจการทำงานและบำรุงรักษา Diesel Fire Pump โดยบันทึกลงใน Fire fighting pump inspect check sheet (F-UT-049) และ

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

7 / 10

รวมถึงจัดหาน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ระดับเต็มเสมอ ตรวจสอบระบบที่ดีเสมอ จป.วิชาชีพสามารถไปตรวจสอบได้ที่ UTL
รวมถึงการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Fire sprinkle ที่อยู่ในพื้นที่ต่าง ๆ ว่าสามารถใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุ
โดยบันทึกลงใน Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

Utility section Check the fire water system of the factory by check and maintaining the diesel fire pump
by recording it in the fire pump inspection sheet (F-UT-049) and including supplying fuel to the full level.
Always check the system by safety officer Professional can check at UTL. And including efficiency check
Fire sprinkle system by recording in the Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

5.3 การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้ของพนักงาน

Preparation for the emergency fire of employees.

5.3.1 พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกในการร่วมมือร่วมใจกันเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้

All employees must have a conscience to cooperate together to prepare for the emergency fire .

5.3.2 พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบจัดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงาน เพื่อให้มีความสะดวกใน การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Every employee must be responsible for organizing the work area to be completed every time after work.
In order to be convenient that fire occurs.

5.3.3 แผนก HRA จัดให้มีการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยวิทยากร จากหน่วยงานภายนอกที่กฎหมายรับรอง

HRA. provides basic fire fighting training And first aid at least once a year by trainer agencies that certify
law.

5.3.4 แผนก HRA จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละครั้ง ตามแผนการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย

HRA. provides emergency fire drills and fire escape at least once a year. According to the protection and
Fire fighting plan.

5.3.5 แผนก HRA จัดเก็บบันทึกการฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป (PM-GA-12)

HRA. Must keep emergency fire drills and fire escape follow According to the regulations Personnel and
general administration work (PM-GA-12)

5.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Practice after fire occurs

5.4.1 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้นสั่งให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

8 / 10

การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (PME-GA-05)

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time command action plan according to the operational regulations regarding the of emergency Fire (PME-GA-05).

5.4.2 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้น ประเมินความรุนแรงและความเสียหายของไฟไหม้ หากเกิดความรุนแรงมาก ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งงานให้ HRA. Manager โทรศัพท์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก และสั่งการให้ทำการอพยพพนักงานตามแผนการอพยพ.

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time Assess the severity and damage of the fire. If very severe , The Director of the Emergency Plan orders the HRA. Manager to call to coordinate with emergency call. And ordered the escape of employees according to the escape plan.

5.4.3 ในส่วนของระบบดับเพลิง Fire sprinkle system ในพื้นที่ที่เกิดเหตุไฟไหม้ ให้หัวหน้าหน่วยงานในพื้นที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบในทันทีว่า Fire sprinkle ทำงานเต็มประสิทธิภาพ หรือถ้าพบว่ามีสิ่งผิดปกติ ให้ตรวจเช็คควาล์วน้ำว่าได้เปิดหรือไม่ สำหรับกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ที่หม้อแปลงไฟฟ้า 33 Kv. หัวหน้างานของแผนกไฟฟ้า จะต้องทำการตัดระบบกระแสไฟฟ้าก่อน ที่จะทำการเปิดวาล์วน้ำดับเพลิง

In Fire occure in area have sprinkle system system support . Employee (Sv.) on section area must check Fire sprinkle work full capacity (or not ?). If not , Sv. must check fire water valve in immediately . For Transformer 33 Kv. Fire occure , ELE.'s Sv. must shut down power before open fire water valve.

5.4.4 เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งการประเมินความเสียหายและสภาพแวดล้อมเพื่อดำเนินการหลังเกิดเหตุการณ์ต่อไป

When the situation enters normal conditions, the Director of the Emergency Plan orders the damage assessment and Environment to proceed after the situation.

5.4.5 เมื่อพนักงานได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ให้ดำเนินการตามคู่มือการปฐมพยาบาล

In case an employee is injured in a fire incident, follow the first aid manual.



5.5 การปฏิบัติหลังจากสถานการณ์เพลิงไหม้เข้าสู่สภาวะสงบ

Practice after the fire situation entered normal condition.

5.5.1 นำวัสดุที่เสียหายและวัสดุที่ใช้ระงับสถานการณ์เพลิงไหม้ไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

Remove damaged materials and materials used to suppress the fire situation to eliminate according to the work regulations. Waste Management (PME-GA-04)

5.5.2 จป. วิชาชีพ จัดทำรายงานการสอบสวนเหตุการณ์เพลิงไหม้ และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



Safety officer must to Fire investigation report and Director of the emergency plan organizes a meeting for those concerned to determine the cause loss, preventive and corrective approach. Including performance evaluation Of the emergency plan to review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental emergency prevention and suppression plan (FE-GA-20) in order to make the preparation of the fire situation more efficient

5.5.3 ทำการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสภาพการทำงานรวมถึงสภาพจิตใจของพนักงานให้เข้าสู่สภาวะปกติต่อไป

Rehabilitation of the environment and working conditions, including the mental state of the employees to continue to normal conditions.

5.5.4 การฟื้นฟูกรณีเกิดเพลิงไหม้ ซึ่งใช้น้ำปริมาณมาก ๆ และสารเคมีในการดับเพลิงให้ใช้กระสอบทรายกัน รังระบายนํ้าก่อนปล่อยสู่ภายนอก หรือถ้ามีปริมาณมากให้ทำการกักน้ำที่บ่อ 1 Day

Restoration of a fire occur Which uses a lot of water And chemicals to extinguish, use sandbags to block at gutter before releasing it to the outside Or if there is a large amount of water to be kept at the pond 1 Day.

5.5.5 นํ้าที่กักได้มาตรวจสอบ ถ้าตรวจสอบแล้วผ่านให้ปล่อยสู่ภายนอกได้ แต่ถ้าไม่ผ่านให้สูบน้ำ กลับลงระบบบำบัดน้ำเสีย

Can be used to inspect water If checked and passed to be released to the outside But if not passed, pump water back into the wastewater treatment system.

5.6 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้แต่สามารถจัดการได้โดยไม่มีผู้ประสบเหตุ ไม่ลุกลามจนถึงขั้นใช้แผนฉุกเฉิน ให้เขียนรายงานและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

In the event of a fire, but can be managed by not injured , the fire Do not serve to action plan, only write a report to the safety officer.

6. เอกสารอ้างอิง (reference)

6.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย(แผนฉุกเฉิน,การดับเพลิง,การอพยพ)

Fire prevention and escape plan (contingency plan, fire fighting, escape)

6.2 คู่มือการปฐมพยาบาล

Fist Aid manual

6.3 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

PME. : Personal and general administration work





6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

PME. : Waste management

6.5 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

PME. : Control sewerage

6.6 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

PME. : Chemical management

7. เอกสารแนบ (Attach file)

7.1 แบบตรวจถังดับเพลิง Fire extinguisher from.

F-SF-15

7.2 แบบตรวจตู้สายดับเพลิง Fire hose box from.

F-SF-16

7.3 แบบตรวจสอบสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ

F-SF-17

7.4 แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye washer from.

F-SF-19

7.5 แบบตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย Fire alarms from.

FE-EL-02

7.6 แบบตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency lighting from.

FE-EL-03

7.7 แบบตรวจ Smoke Detector

FE-EL-04

7.8 Fire fighting pump inspect check sheet

F-UT-049

7.9 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม

FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

8. บันทึก records

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
F-SF-15	แบบตรวจถังดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-16	แบบตรวจตู้สายดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-17	แบบตรวจสอบสปริงเกอร์ดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-19	แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-02	แบบตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-03	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-04	แบบตรวจ Smoke Detector	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
F-UT-049	Fire fighting pump inspect check sheet	HRA(สำเนา)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวน แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด



เอกสารแนบที่ 8-4
เอกสารยกเลิกการใช้สารโครเมต



ที่ พค ๑๐๐๗.๓/ ๗ ๐ ๕ ๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐๐

๑๕ มิถุนายน ๒๕๕๘

เรื่อง ขอการพิจารณาและแจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตในการขบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่อง
จากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/v/๒๐๑๕-๐๑๓ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้แจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตใน
กระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก
คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๕๖ ไปสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแล้ว เห็น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาเรื่องมาตรการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบนิเวศที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๕๘
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ไม่มีให้ความเห็นชอบให้ยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็ก
เคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ดังอยู่ที่อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เนื่องจากโครงการ
ได้ยกเลิกการใช้สารโครเมตในกระบวนการผลิตแล้ว และไม่ก่อรายงานผลในส่วนดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ที่ต้องเสนอสำนักงาน

นโยบาย...

นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก ข เคื่อน (ทั้งนี้ไม่รวมถึงกรณี
ที่มีกฎระเบียบของหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตอื่นๆ ที่กำหนดให้ต้องตรวจหรือการตรวจในการยื่นเรื่องร้องเรียน
หรือข้อสงสัยเกี่ยวกับการปนเปื้อนสารมลพิษดังกล่าวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสั่งการหรือแจ้งให้บริษัทฯ
ดำเนินการ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โสภณศรณารัตน์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๑๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๓๖

เอกสารแนบที่ 8-5
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

โครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้นในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการไต่ขึ้นของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2565 และประเมินผลดังนี้

1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการไต่ขึ้นในช่วงปี พ.ศ. 2553 - 2565

ตารางแสดงประสิทธิภาพการไต่ขึ้นของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการไต่ขึ้น	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยื่น	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสี่ยงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสี่ยงดัง	หมายเหตุ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
รวม		12	0	12	

จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยื่น ในปี พ.ศ. 2565 โดย โรงพยาบาลมิตรประชา ในวันที่ทำการตรวจ 9 และ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยื่น จำนวนเท่ากับปี พ.ศ. 2564 เป็นจำนวน 12 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยื่นผิดปกติที่ความถี่เสี่ยงสูงในระดับมาก ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง หรืออาจเป็นการรับสัมผัสเสียงดังมาก่อนตรวจ ซึ่งไม่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน เพราะไม่ได้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดัง จำนวน 12 ราย จึงมิใช่การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

2. ในส่วนของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ไม่เกี่ยวข้องกัพื้นที่เสี่ยงดัง มีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยื่นอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน ซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัท ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม มากกว่าปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรแล้ว และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างาน ก็ได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่ต้องไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร

2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2565

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด พบว่าในปี พ.ศ. 2565 มีค่าการตรวจวัดเสียงดังเป็นไปตาม มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

2 สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบลดเสียงมียอดการเบิกจ่ายอุปกรณ์คงที่เท่าเดิม เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2564

.....
 (นางสาวปิยธิดา แวงแก้ว)
 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ
 ผู้ประเมิน

.....
 (นายแดน แดงเครือ)
 ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ
 ผู้อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 8-6
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ตั้งแต่เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2566

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในกระบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain	221,066	กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %	50,390	กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %	16,884	กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1	75	กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F791S (Sodium Hydroxide)	76,501	กระบวนการผลิต	
6	Sunaid F-10	765	กระบวนการผลิต	
7	Palklin CL-342	5,900	กระบวนการผลิต	
8	NiSO ₄ · 6H ₂ O (Nickel Sulphate)	11	กระบวนการผลิต	
9	Prepalene - Z	2,475	กระบวนการผลิต	
10	Palbond - 3312RH	22,921	กระบวนการผลิต	
11	Additive - 4990A (Magnesium nitrate)	6,325	กระบวนการผลิต	
12	Noxrust 550HN	895	กระบวนการผลิต	
13	Enano-20C	1,128	กระบวนการผลิต	
14	Enana-20D	1,410	กระบวนการผลิต	
15	E - nano 20B	5,640	กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20A	21,150	กระบวนการผลิต	
17	35%H ₂ O ₂	420	กระบวนการผลิต	
18	KURILESS S-1010	100	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
19	CALCIUM HYDROXIDE	41,477	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	FERRIC CHLORIDE	12,807	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	POLYMER	180	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	SODIUM HYPOCHLORIDE	2,400	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
23	SULFURIC ACID 98%	55,493	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

เอกสารแนบที่ 8-7
แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

Annual Environment Plan 2023

Item	Date 12 Jan. 23				Annum : 2023				Rev. # 00			
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Management review			X									
2. On the job training : ISO 14001 (PME,WIE Matrix)												
3. จัดสัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (safety&Envi. week)												
4. การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)												
5. ISO14001 Internal audit (By Lloyd 's)												
6. การติดตามสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)				X	X	X						
7. การติดตามสิ่งแวดล้อม SV1					X							
8. การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน (Third party)	X	X	X	X	X	X						
9. การตรวจติดตามสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในโรงงาน		X			X							
10. การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ		X										
11. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)				X								
12. แผนอพยพ (ตามแผนฉุกเฉิน) (Migrate Rehearse)												
13. การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพ /สารเคมีรั่วไหล (Fire Fighting, Evauate) / Drills of Chemical spills												
14. การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน (1-day reservoir clean)			X		X							
15. COD online yearly calibration			X			X						
16. ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ (The reforestation)												

PLAN

X ACTUAL

Don D

EMR

12-Jan-23

เอกสารแนบที่ 8-8
ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่ฟ้าหลวง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Ca ³⁺		Ca ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.1.'66	00.00														
	06.00		7.38					0.08							
	12.00														
	18.00														
2.1.'66	00.00														
	06.00		7.54					0.05							
	12.00														
	18.00														
3.1.'66	00.00														
	06.00		7.46					0.10							
	12.00														
	18.00														
4.1.'66	00.00	8.29	7.64					0.31	trace						
	06.00	7.41	7.42					0.81	trace			trace			
	12.00														
	18.00														
5.1.'66	00.00	7.22	7.29					0.31	trace						
	06.00	7.01	7.11					0.41	trace			trace			
	12.00														
	18.00														
6.1.'66	00.00	7.22	7.21					0.42	0.05						
	06.00	7.37	7.30					0.44	trace			trace			
	12.00														
	18.00														
7.1.'66	00.00	6.94	6.98					0.46	0.18						
	06.00	6.92	7.02					0.48	0.17	24.00		0.10			
	12.00	6.86	6.96					0.52	0.12						
	18.00	6.91	6.98					0.47	0.05						
8.1.'66	00.00	6.86	6.98					0.39	0.07						
	06.00	7.19	7.05					0.44	0.07			trace			
	12.00	6.58	6.68					0.30	0.10						
	18.00	6.76	6.70					0.39	0.18						
9.1.'66	00.00	6.78	6.71					0.53	0.26						
	06.00	6.82	6.83					0.61	0.16			0.10			
	12.00														
	18.00														
10.1.'66	00.00	6.70	6.66					0.53	0.21						
	06.00	7.01	7.05					0.45	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
11.1.'66	00.00	6.58	6.64					0.45	0.21						
	06.00	7.15	7.24					0.48	0.27			0.10			
	12.00														
	18.00														
12.1.'66	00.00	6.62	6.65					0.56	0.13						
	06.00	6.64	6.60					0.64	0.19			0.30			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.1.'66	00.00	6.73	7.09					1.11	0.40						
	06.00	6.88	6.93					0.71	0.32			0.40	0.06	0.02	0.01
	12.00														
	18.00														
14.1.'66	00.00	7.16	7.34					0.52	0.10						
	06.00	7.19	7.27					0.42	0.10	19.00		0.10			
	12.00	6.86	7.22					0.46	0.18						
	18.00	7.11	7.11					0.38	0.14						
15.1.'66	00.00	6.98	7.32					0.52	0.26						
	06.00	7.10	7.15					0.63	0.13			0.10			
	12.00	6.83	7.28					0.44	0.26						
	18.00	6.93	7.10					0.38	0.18						
16.1.'66	00.00	7.05	7.14					0.65	0.16						
	06.00	6.97	7.10					0.50	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
17.1.'66	00.00		6.68						0.26						
	06.00	6.36	6.83					0.34	0.24			0.20			
	12.00														
	18.00														
18.1.'66	00.00	6.64	6.75					0.51	0.36						
	06.00	6.57	6.73					0.53	0.30			0.30			
	12.00														
	18.00														
19.1.'66	00.00	6.77	6.82					0.39	0.13						
	06.00	6.72	7.10					0.31	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
20.1.'66	00.00	6.64	6.58					0.85	0.13						
	06.00	6.60	6.70					1.05	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
21.1.'66	00.00	6.71	6.75					0.68	0.13						
	06.00	6.65	6.73					0.73	0.08	18.00		0.20			
	12.00	6.86	6.97					0.63	0.13						
	18.00	6.84	6.87					0.57	0.18						
22.1.'66	00.00	6.64	6.68					0.58	0.26						
	06.00	6.63	6.54					0.68	0.24			0.20			
	12.00	7.58	7.72					0.68	0.17						
	18.00	6.74	6.84					0.78	0.37						
23.1.'66	00.00	6.68	6.84					0.80	0.35						
	06.00	6.73	6.89					0.73	0.33			0.30			
	12.00														
	18.00														
24.1.'66	00.00	6.91	6.92					0.76	0.35						
	06.00	6.73	6.78					0.59	0.30			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.1.'66	00.00	6.85	7.10					0.74	0.37						
	06.00	6.81	7.02					0.50	0.40			0.20			
	12.00														
	18.00														
26.1.'66	00.00	6.85	7.12					0.70	0.25						
	06.00	6.86	7.10					0.82	0.32			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.1.'66	00.00	7.05	7.06					0.67	0.31						
	06.00	6.84	6.92					0.62	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
28.1.'66	00.00		6.64					0.26							
	06.00		6.83					0.26				0.10			
	12.00		6.76					0.34							
	18.00		6.58					0.20							
29.1.'66	00.00														
	06.00	6.69	6.64					0.49	0.32	20.00		0.20			
	12.00	6.68	6.80					0.49	0.21						
	18.00	6.48	6.78					0.52	0.20						
30.1.'66	00.00	6.91	7.00					0.65	0.13						
	06.00	6.59	6.63					0.52	0.10			0.10			
	12.00														
	18.00														
31.1.'66	00.00	7.06	7.80					0.47	0.16						
	06.00	6.78	7.19					0.78	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หยุดผลิต

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.2.'66	00.00	6.18	6.21					0.50	0.16						
	06.00	6.87	7.46					0.37	0.16						
	12.00														
	18.00														
2.2.'66	00.00	6.88	6.96					0.52	0.20						
	06.00	6.92	7.03					0.55	0.20			trace			
	12.00														
	18.00														
3.2.'66	00.00	6.64	6.74					1.05	0.13						
	06.00	6.19	6.24					0.81	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
4.2.'66	00.00	7.10	7.42					0.50	0.26						
	06.00	7.10	7.23					0.35	0.13	30.00		0.10			
	12.00	6.73	6.56					0.47	0.18						
	18.00	6.82	6.48					0.52	0.10						
5.2.'66	00.00	6.78	6.64					0.60	0.16						
	06.00	6.34	6.27					0.76	0.26			0.20			
	12.00	6.92	7.02					0.73	0.26						
	18.00	6.33	6.40					0.97	0.34						
6.2.'66	00.00	6.80	6.88					0.60	0.24						
	06.00	6.70	6.81					0.52	0.34			0.30			
	12.00														
	18.00														
7.2.'66	00.00	6.86	7.03					0.50	0.18						
	06.00	6.96	6.73					0.47	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
8.2.'66	00.00	6.74	6.72					0.44	0.18						
	06.00	6.90	6.85					0.36	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
9.2.'66	00.00	6.84	6.96					0.55	0.13						
	06.00	6.79	6.93					0.45	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
10.2.'66	00.00	6.66	6.70					0.42	0.16						
	06.00	6.92	6.72					0.55	0.37			0.10	0.04	0.01	0.01
	12.00														
	18.00	6.59						0.52							
11.2.'66	00.00	6.86	6.92					0.50	0.18						
	06.00	6.75	6.81					0.44	0.29	19.00		0.10			
	12.00	6.89	7.03					0.50	0.21						
	18.00	6.87	7.12					0.45	0.20						
12.2.'66	00.00	6.64	6.58					0.39	0.16						
	06.00	6.81	6.98					0.44	0.29			trace			
	12.00	7.11	7.28					0.26	0.13						
	18.00	6.87	7.46					0.32	0.20						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายทิพย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.2.'66	00.00	6.57	6.65					0.39	0.26						
	06.00	6.07	6.04					0.42	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.2.'66	00.00	6.61	6.85					0.38	0.34						
	06.00	6.60	6.71					0.58	0.31			0.20			
	12.00														
	18.00														
15.2.'66	00.00	6.75	6.80					0.47	0.34						
	06.00	6.68	6.73					0.41	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
16.2.'66	00.00	6.69	6.64					0.45	0.70						
	06.00	6.36	6.49					0.75	0.83			0.20			
	12.00														
	18.00														
17.2.'66	00.00	6.25	6.22					1.13	0.46						
	06.00	7.02	7.20					1.13	0.55			0.20			
	12.00														
	18.00														
18.2.'66	00.00	7.06	7.30					0.79	0.68						
	06.00	6.69	6.59					0.68	0.42	28.00		0.30			
	12.00	6.70	6.76					0.55	0.44						
	18.00	6.56	6.57					0.50	0.42						
19.2.'66	00.00	6.76	6.94					0.45	0.34						
	06.00	6.56	6.59					0.42	0.40			0.10			
	12.00	6.74	6.79					0.42	0.37						
	18.00	6.71	6.80					0.52	0.26						
20.2.'66	00.00	6.64	6.63					0.45	0.29						
	06.00		6.24						0.29			0.10			
	12.00														
	18.00														
21.2.'66	00.00	6.77	6.84					0.39	0.26						
	06.00	6.82	6.98					0.31	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
22.2.'66	00.00	6.91	7.86					0.53	0.25						
	06.00	6.93	7.47					0.51	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														
23.2.'66	00.00	7.12	7.47					0.44	0.26						
	06.00	7.37	7.48					0.52	0.21			0.20			
	12.00														
	18.00														
24.2.'66	00.00	7.15	7.24					0.52	0.30						
	06.00		7.22						0.26						
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkikhon 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.2.'66	00.00	7.60	7.89					0.48	0.32						
	06.00	7.39	7.52					0.53	0.34	21.00		0.30			
	12.00	7.41	7.64					0.48	0.19						
	18.00	7.48	7.72					0.52	0.22						
26.2.'66	00.00	7.56	7.84					0.45	0.18						
	06.00	7.48	7.67					0.61	0.13			0.20			
	12.00	7.54	7.46					0.42	0.24						
	18.00	7.26	7.38					0.55	0.22						
27.2.'66	00.00	7.50	7.62					0.58	0.18						
	06.00	7.35	7.58					0.42	0.13			0.40			
	12.00														
	18.00														
28.2.'66	00.00	7.49	7.68					0.47	0.10						
	06.00	7.46	7.35					0.29	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1..57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.3.'66	00.00	7.75	7.77					0.71	0.16						
	06.00	7.19	7.29					0.61	0.16			0.30			
	12.00														
	18.00														
2.3.'66	00.00	7.72	7.78					0.58	0.24						
	06.00	7.08	6.98					0.37	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
3.3.'66	00.00	7.83	7.90					0.37	0.32						
	06.00	7.22	7.37					0.53	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
4.3.'66	00.00	7.67	0.45					7.74	0.21						
	06.00	7.53	0.55					7.62	0.26	18.00		0.10			
	12.00	6.92	0.66					6.98	0.18						
	18.00	6.79	0.37					6.86	0.21						
5.3.'66	00.00	7.12	7.48					0.58	0.21						
	06.00	7.11	7.26					0.74	0.24			trace			
	12.00	6.64	6.70					0.76	0.16						
	18.00	6.83	7.09					0.79	0.26						
6.3.'66	00.00	6.83	7.07					0.72	0.21						
	06.00	6.81	7.04					1.09	0.25			0.10			
	12.00	6.72	6.95					0.47	0.34						
	18.00	6.66	6.78					0.82	0.55						
7.3.'66	00.00	6.72	6.89					0.71	0.32						
	06.00	6.66	6.80					0.63	0.37			0.10			
	12.00														
	18.00														
8.3.'66	00.00	7.15	7.28					0.34	0.24						
	06.00	7.01	6.99					0.39	0.21			0.20			
	12.00														
	18.00														
9.3.'66	00.00	6.41	6.80					0.47	0.18						
	06.00	6.51	6.36					0.42	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
10.3.'66	00.00	6.40	6.39					0.34	0.11						
	06.00	6.56	6.31					0.47	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
11.3.'66	00.00	6.73	6.81					0.34	0.21						
	06.00	7.07	7.25					0.39	0.18	23.00		0.10	trace	trace	trace
	12.00	6.80	6.91					0.49	0.26						
	18.00	7.12	6.56					0.52	0.20						
12.3.'66	00.00	6.33	6.17					0.29	0.13						
	06.00	6.56	6.61					0.39	0.08			trace			
	12.00	6.58	6.75					0.39	0.18						
	18.00	6.64	6.52					0.42	0.20						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.3.'66	00.00	6.60	6.57					0.39	0.18						
	06.00	6.85	7.00					0.53	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.3.'66	00.00	6.85	6.92					0.32	1.26						
	06.00	6.76	6.81					0.50	1.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
15.3.'66	00.00	6.91	7.16					0.42	0.37						
	06.00	6.70	6.60					0.55	0.55			0.20			
	12.00														
	18.00														
16.3.'66	00.00	6.65	6.73					0.53	0.42						
	06.00	6.71	6.71					0.63	0.39			0.10			
	12.00														
	18.00														
17.3.'66	00.00	6.65	6.61					0.58	0.37						
	06.00	6.95	6.72					0.53	0.45			0.10			
	12.00														
	18.00														
18.3.'66	00.00	7.28	7.21					0.45	0.42						
	06.00	7.03	7.05					0.63	0.42	17.00		trace			
	12.00	6.75	6.77					0.29	0.26						
	18.00	6.69	6.78					0.58	0.39						
19.3.'66	00.00	6.87	7.02					0.81	0.24						
	06.00	6.84	6.85					0.71	0.26			0.20			
	12.00	6.72	6.68					0.52	0.20						
	18.00	7.14	6.97					0.44	0.31						
20.3.'66	00.00	6.83	7.00					0.55	0.29						
	06.00	6.74	6.97					0.48	0.33			0.10			
	12.00														
	18.00														
21.3.'66	00.00	7.74	7.25					0.39	0.24						
	06.00		7.16						0.18						
	12.00														
	18.00														
22.3.'66	00.00														
	06.00		6.87						0.20						
	12.00														
	18.00														
23.3.'66	00.00														
	06.00		7.12						0.14						
	12.00														
	18.00														
24.3.'66	00.00														
	06.00	7.15	7.23					0.79	0.05			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.3.'66	00.00		7.10						0.10						
	06.00	6.99	7.08					0.60	trace	24.00		0.20			
	12.00	6.99	7.01					0.50	0.03						
	18.00	6.86	7.50					0.36	0.18						
26.3.'66	00.00	6.62	7.04					0.52	0.21						
	06.00	6.77	6.93					0.54	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00	6.81	6.92					0.40	0.22						
27.3.'66	00.00	6.79	7.23					0.47	0.25						
	06.00	6.90	7.01					0.39	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
28.3.'66	00.00	6.41	6.60					0.70	0.10						
	06.00	7.38	7.32					0.60	0.10			0.10			
	12.00														
	18.00														
29.3.'66	00.00	7.31	7.41					0.50	0.26						
	06.00	7.04	7.19					0.37	0.10			0.30			
	12.00														
	18.00														
30.3.'66	00.00	6.52	6.37					0.42	0.16						
	06.00	6.53	6.46					0.47	0.08			0.10			
	12.00														
	18.00														
31.3.'66	00.00	7.04	7.43					0.44	0.21						
	06.00	6.83	7.19					0.49	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1..57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายรัศมี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.4.'66	00.00	6.62	6.65					0.45	0.19						
	06.00	6.64	6.75					0.49	0.19	18.00		0.20			
	12.00	6.76	7.02					0.48	0.21						
	18.00	6.81	7.35					0.65	0.26						
2.4.'66	00.00	6.75	6.96					0.73	0.21						
	06.00	6.80	6.95					0.75	0.26			0.20			
	12.00	6.79	7.04					0.52	0.13						
	18.00	6.76	6.82					0.44	0.16						
3.4.'66	00.00	6.73	7.22					0.58	0.23						
	06.00	6.82	6.95					0.60	0.24			0.20			
	12.00														
	18.00														
4.4.'66	00.00	6.75	6.82					0.39	0.16						
	06.00	6.92	7.01					0.37	0.11			0.10			
	12.00														
	18.00														
5.4.'66	00.00	6.74	6.81					0.29	0.16						
	06.00	6.87	7.01					0.42	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
6.4.'66	00.00	6.71	6.74					0.68	0.13						
	06.00	6.87	6.82					0.41	0.21			0.20			
	12.00	6.64	6.62					0.47	0.23						
	18.00	6.86	6.74					0.52	0.18						
7.4.'66	00.00	6.96	7.24					0.39	0.13						
	06.00	7.10	7.36					0.29	0.05			0.20	Trace	Trace	Trace
	12.00														
	18.00														
8.4.'66	00.00	7.15	7.22					0.40	0.13						
	06.00	6.73	6.74					0.29	0.18	20.00		0.10			
	12.00	6.71	6.71					0.50	0.13						
	18.00	6.87	7.11					0.82	0.26						
9.4.'66	00.00	6.88	6.89					0.58	0.24						
	06.00	6.84	6.83					0.51	0.21			0.20			
	12.00	6.83	6.78					0.74	0.21						
	18.00														
10.4.'66	00.00	6.36	6.36					0.71	0.11						
	06.00	6.51	6.64					0.61	0.16			0.10			
	12.00														
	18.00														
11.4.'66	00.00	6.56	6.54					0.45	0.16						
	06.00	6.55	6.95					0.32	0.11			0.10			
	12.00														
	18.00														
12.4.'66	00.00	7.07	7.16					0.45	0.11						
	06.00	6.81	6.85					0.37	0.08			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.4.'66	00.00	6.89	7.04					0.47	0.16			0.10			
	06.00		6.96						0.23						
	12.00														
	18.00														
14.4.'66	00.00														
	06.00		6.97					0.26							
	12.00														
	18.00														
15.4.'66	00.00														
	06.00		6.93					0.34							
	12.00														
	18.00														
16.4.'66	00.00														
	06.00		6.90					0.39							
	12.00														
	18.00														
17.4.'66	00.00														
	06.00		6.98					0.18							
	12.00														
	18.00														
18.4.'66	00.00	7.07	7.20					0.34	trace						
	06.00	7.08	7.42					0.32	trace			0.10			
	12.00														
	18.00														
19.4.'66	00.00	7.15	7.18					0.18	trace						
	06.00	7.43	7.57					0.18	0.05			0.20			
	12.00														
	18.00														
20.4.'66	00.00	6.86	7.31					0.32	0.05						
	06.00	7.02	7.32					0.34	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
21.4.'66	00.00	7.38	7.47					0.16	0.08						
	06.00	7.33	7.68					0.26	0.05			0.30			
	12.00														
	18.00														
22.4.'66	00.00	7.30	7.45					0.21	trace						
	06.00	7.52	7.71					0.18	trace	22.00		0.10			
	12.00	6.87	7.33					0.21	trace						
	18.00	7.09	7.52					0.47	0.16						
23.4.'66	00.00	6.91	6.92					0.42	trace						
	06.00	6.74	6.76					0.34	0.07			0.10			
	12.00	6.83	7.13					0.32	trace						
	18.00	6.87	6.74					0.24	0.32						
24.4.'66	00.00	6.86	6.86					0.47	trace						
	06.00	7.44	7.67					0.32	trace			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.4.66	00.00	7.33	7.60					0.34	trace						
	06.00	7.43	7.38					0.45	trace			0.10			
	12.00	6.92	7.05					0.50	0.03						
	18.00	7.22	7.18					0.53	0.05						
26.4.66	00.00	7.21	7.20					0.55	0.05						
	06.00	7.17	7.27					0.74	0.13			0.40			
	12.00	6.98	7.48					0.63	0.03						
	18.00	6.86	7.56					0.52	0.08						
27.4.66	00.00	6.95	7.19					0.50	0.18						
	06.00		7.26						0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
28.4.66	00.00	6.99	7.74					0.53	0.03						
	06.00	6.96	7.69					0.48	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
29.4.66	00.00	6.70	6.98					0.53	0.10						
	06.00	6.78	6.96					0.58	0.10	20.00		trace			
	12.00	6.80	6.94					0.73	0.12						
	18.00	6.60	6.62					0.71	0.26						
30.4.66	00.00	6.80	6.90					0.63	0.08						
	06.00		6.87						0.06			trace			
	12.00		6.59						0.10						
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8.'57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.5.'66	00.00	6.62	6.61					0.42	0.24						
	06.00	6.90	7.08					0.66	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
2.5.'66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.5.'66	00.00	6.69	6.80					0.50	0.26						
	06.00	6.81	6.85					0.89	0.29			0.10			
	12.00														
	18.00														
4.5.'66	00.00	6.86	6.98					0.48	0.13						
	06.00	6.64	6.66					0.45	0.16			0.10			
	12.00	6.44	6.40					0.45	0.18						
	18.00	6.69	6.77					0.50	0.30						
5.5.'66	00.00	6.57	6.68					0.31	0.25						
	06.00	6.65	6.65					0.50	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
6.5.'66	00.00	6.87	7.14					0.45	0.18						
	06.00	6.84	6.99					0.51	0.18	12.00		0.10			
	12.00	6.86	6.97					0.42	0.18						
	18.00	6.83	7.05					0.39	0.21						
7.5.'66	00.00	7.05	6.32					0.44	0.26						
	06.00	6.42	6.36					0.37	0.17			0.20			
	12.00	6.17	6.37					0.52	0.24						
	18.00	7.09	7.01					0.39	0.18						
8.5.'66	00.00	6.41	6.33					0.50	0.08						
	06.00	6.60	6.40					0.37	0.08			0.20			
	12.00														
	18.00														
9.5.'66	00.00	6.25	6.16					0.32	0.06						
	06.00	6.57	6.30					0.26	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
10.5.'66	00.00	6.66	6.53					0.40	0.29						
	06.00	6.92	6.95					0.24	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
11.5.'66	00.00	6.35	6.32					0.40	0.29						
	06.00	6.91	7.06					0.58	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
12.5.'66	00.00	6.63	6.79					0.82	0.05						
	06.00	7.01	7.33					0.90	0.11			0.40	Trace	0.05	Trace
	12.00														
	18.00														

Factory off

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.5.'66	00.00	6.80	6.86					0.42	trace						
	06.00	6.86	7.25					0.71	trace	21.00	5.00	0.30			
	12.00	6.73	7.03					0.82	trace						
	18.00	6.75	6.80					0.75	trace						
14.5.'66	00.00	6.75	6.80					0.94	0.08						
	06.00	6.73	6.86					0.82	0.03			0.30			
	12.00														
	18.00	6.96	7.20					0.52	0.31						
15.5.'66	00.00	7.18	7.40					0.66	0.58						
	06.00	6.92	6.97					0.92	0.61			0.40			
	12.00														
	18.00														
16.5.'66	00.00	7.16	7.34					0.94	0.34						
	06.00	7.10	7.14					0.78	0.21			0.30			
	12.00														
	18.00														
17.5.'66	00.00	6.86	6.56					0.73	0.73						
	06.00	6.89	7.31					0.94	0.63			0.20			
	12.00														
	18.00														
18.5.'66	00.00	6.67	7.07					0.94	0.71						
	06.00	6.81	6.96					0.78	0.63			0.30			
	12.00														
	18.00														
19.5.'66	00.00	6.84	7.04					0.76	0.42						
	06.00	6.80	7.14					1.28	0.37			trace			
	12.00														
	18.00														
20.5.'66	00.00	6.96	7.19					0.99	0.13						
	06.00	6.43	6.93					1.35	0.10	19.00		0.10			
	12.00	6.66	7.02					0.96	0.15						
	18.00	6.94	7.39					0.89	0.37						
21.5.'66	00.00	6.58	6.94					1.26	0.47						
	06.00	6.68	6.93					0.99	0.13			0.10			
	12.00	6.82	6.81					0.94	0.14						
	18.00	6.77	7.05					0.91	0.29						
22.5.'66	00.00	6.68	7.05					0.85	0.31						
	06.00	7.38	7.50					0.69	0.18			Trace			
	12.00														
	18.00														
23.5.'66	00.00	6.58	6.86					1.00	0.16						
	06.00	6.64	7.06					0.79	0.37			0.10			
	12.00														
	18.00														
24.5.'66	00.00	6.62	6.81					0.79	0.26						
	06.00	6.54	7.11					0.86	0.21			Trace			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประการิทย ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.5.66	00.00	6.74	6.88					0.70	0.07						
	06.00	6.68	6.72					0.81	0.10			Trace			
	12.00														
	18.00														
26.5.66	00.00	6.55	6.80					0.76	0.18						
	06.00	6.49	6.74					0.94	0.16			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.5.66	00.00	6.81	6.96					0.70	0.39						
	06.00	6.88	7.04					0.65	0.18	14.00	10.00	Trace			
	12.00	6.55	6.97					0.39	0.20						
	18.00	7.16	7.08					0.21	0.44						
28.5.66	00.00	6.40	6.95					0.42	0.32						
	06.00	6.50	6.99					0.71	0.13			0.10			
	12.00	6.85	7.01					0.62	0.08						
	18.00	6.59	6.67					0.56	0.19						
29.5.66	00.00	6.73	6.95					0.53	0.16						
	06.00	6.62	6.98					0.55	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
30.5.66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
31.5.66	00.00	6.71	6.76					0.58	0.13						
	06.00	6.64	6.80					0.47	0.21			0.30			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

Factory off

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1..:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.6.'66	00.00	6.62	6.73					0.52	0.16						
	06.00	6.58	6.77					0.49	0.13			0.50			
	12.00														
	18.00														
2.6.'66	00.00	6.63	6.97					0.52	0.19						
	06.00	6.48	6.92					0.58	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
3.6.'66	00.00	6.96	6.91					0.57	0.23						
	06.00	6.67	6.95					0.54	0.16	16.00	8.00	0.40			
	12.00														
	18.00														
4.6.'66	00.00		6.84						0.05						
	06.00		6.81						0.05			0.40			
	12.00	6.72	6.84					0.54	0.05						
	18.00	6.62	6.72					0.44	0.10						
5.6.'66	00.00	6.47	6.80					0.39	0.16						
	06.00	6.59	6.72					0.47	0.16			0.40			
	12.00														
	18.00														
6.6.'66	00.00	6.78	7.35					0.65	trace						
	06.00	6.81	7.37					0.81	0.21			0.30			
	12.00														
	18.00														
7.6.'66	00.00	6.98	7.30					1.36	0.71						
	06.00	6.79	7.14					1.26	0.73			0.30			
	12.00														
	18.00														
8.6.'66	00.00	6.75	6.95					0.57	0.20						
	06.00	6.73	7.10					0.36	0.23			0.10			
	12.00														
	18.00														
9.6.'66	00.00	6.73	7.06					0.42	0.13						
	06.00	6.64	7.02					0.37	0.10			0.20	trace	0.01	trace
	12.00														
	18.00														
10.6.'66	00.00	6.60	7.35					0.39	0.10						
	06.00	6.81	7.26					0.31	0.10	18.00	7.00	0.20			
	12.00	6.75	7.09					0.41	0.34						
	18.00	6.52	6.84					0.98	0.18						
11.6.'66	00.00	6.67	6.82					0.85	0.16						
	06.00	6.80	6.78					0.70	0.21			0.20			
	12.00	6.86	6.95					0.52	0.26						
	18.00	6.92	6.97					0.57	0.21						
12.6.'66	00.00	6.75	7.09					0.63	0.29						
	06.00	6.84	7.24					0.58	0.42			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.6.'66	00.00	6.76	7.04					0.78	0.58						
	06.00	6.94	7.25					0.65	0.44			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.6.'66	00.00	6.84	6.96					0.44	0.18						
	06.00	6.72	7.07					0.52	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
15.6.'66	00.00	6.66	7.28					0.70	0.26						
	06.00	6.86	7.28					0.64	0.19			0.20			
	12.00														
	18.00														
16.6.'66	00.00	7.04	7.20					0.46	0.31						
	06.00	7.28	7.23					0.50	0.43			0.10			
	12.00														
	18.00														
17.6.'66	00.00	6.80	6.79					0.50	0.43						
	06.00	6.75	6.98					0.69	0.48	18.00	9.00	0.20			
	12.00	7.27	7.16					0.47	0.18						
	18.00	6.88	7.08					0.48	0.27						
18.6.'66	00.00	6.82	6.80					0.65	0.28						
	06.00	6.76	6.99					0.62	0.26			0.20			
	12.00	7.05	7.02					0.63	0.38						
	18.00	6.92	6.90					0.44	0.23						
19.6.'66	00.00	6.80	6.90					0.60	0.18						
	06.00	6.88	6.92					0.52	0.26			0.30			
	12.00														
	18.00														
20.6.'66	00.00	6.91	6.80					0.42	0.31						
	06.00	7.06	7.00					0.78	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
21.6.'66	00.00	6.97	7.04					0.37	0.16						
	06.00	6.88	7.04					0.50	0.21			0.20			
	12.00														
	18.00														
22.6.'66	00.00	7.19	7.25					0.86	0.15						
	06.00	6.97	7.16					0.86	0.14			0.20			
	12.00														
	18.00														
23.6.'66	00.00	6.66	7.29					0.68	0.08						
	06.00	6.80	7.32					0.84	0.03			0.10			
	12.00														
	18.00														
24.6.'66	00.00	6.76	7.07					0.78	0.13						
	06.00	6.82	7.02					0.58	0.05	17.00	5.00	trace			
	12.00	6.67	7.11					0.46	0.10						
	18.00	6.70	6.93					0.42	0.18						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.6.'66	00.00		7.09					0.23							
	06.00	6.70	7.02					0.50	0.26			0.10			
	12.00	6.59	7.22					0.44	0.08						
	18.00	6.66	6.92					0.51	0.18						
26.6.'66	00.00	6.66	7.02					0.54	0.08						
	06.00	6.85	7.02					0.49	0.10			0.20			
	12.00														
	18.00														
27.6.'66	00.00	6.85	7.10					0.58	0.11						
	06.00	6.98	6.74					0.98	0.08			0.50			
	12.00														
	18.00														
28.6.'66	00.00	6.86	7.15					1.30	0.18						
	06.00	6.61	7.02					0.96	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
29.6.66	00.00	6.76	7.11					0.52	0.21						
	06.00	6.58	6.97					0.76	0.16			0.40			
	12.00														
	18.00														
30.6.66	00.00	6.72	6.97					0.66	0.18						
	06.00	6.60	6.84					0.53	0.29			0.50			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1..:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
3.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
5.8.:57	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

เอกสารแนบที่ 8-9
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มกราคม 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.13 มกราคม 2566.... เวลา...15.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.71	834	18.0	540	211	-	trace	trace	0.03	1.26
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.77	1409	23.0	840	332	-	trace	trace	0.01	0.70
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	6.86	1890	24.0	1,150	473	-	trace	trace	0.01	0.40

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.8 กุมภาพันธ์ 2566.... เวลา...15.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.54	2170	11.0	14,743	5229	-	trace	trace	0.10	0.10
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.75	22900	9.0	17,671	5577	-	trace	0.02	0.10	0.09
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	6.84	22300	9.0	17,974	5209	-	trace	0.05	0.10	0.17

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มี.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.10 มีนาคม 2566.... เวลา...10.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.18	22000	14.0	19,164	5472	-	trace	trace	0.10	0.13
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.17	22400	17.0	16,901	5673	-	trace	0.02	0.10	0.05
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.11	22900	12.0	16,348	6124	-	trace	0.05	0.10	0.05

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน เม.ย. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.7 เม.ย. 2566.... เวลา...10.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.40	21400	9.0	17,495	5120	-	trace	trace	0.10	0.11
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.69	15360	12.0	13,496	4267	-	trace	trace	0.10	0.07
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.72	14910	16.0	11,197	3414	-	trace	trace	0.10	0.02

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนพฤษภาคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน พ.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.12 พ.ค. 2566.... เวลา...10.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.48	25600	17.0	18,600	6000	2.0	trace	0.01	0.10	0.24
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.44	25600	18.0	19,450	6120	1.7	trace	0.01	0.07	0.23
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.38	25500	15.0	18,000	6060	2.0	trace	0.01	0.10	0.24

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่เดือนกันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มิ.ย. 2566.....

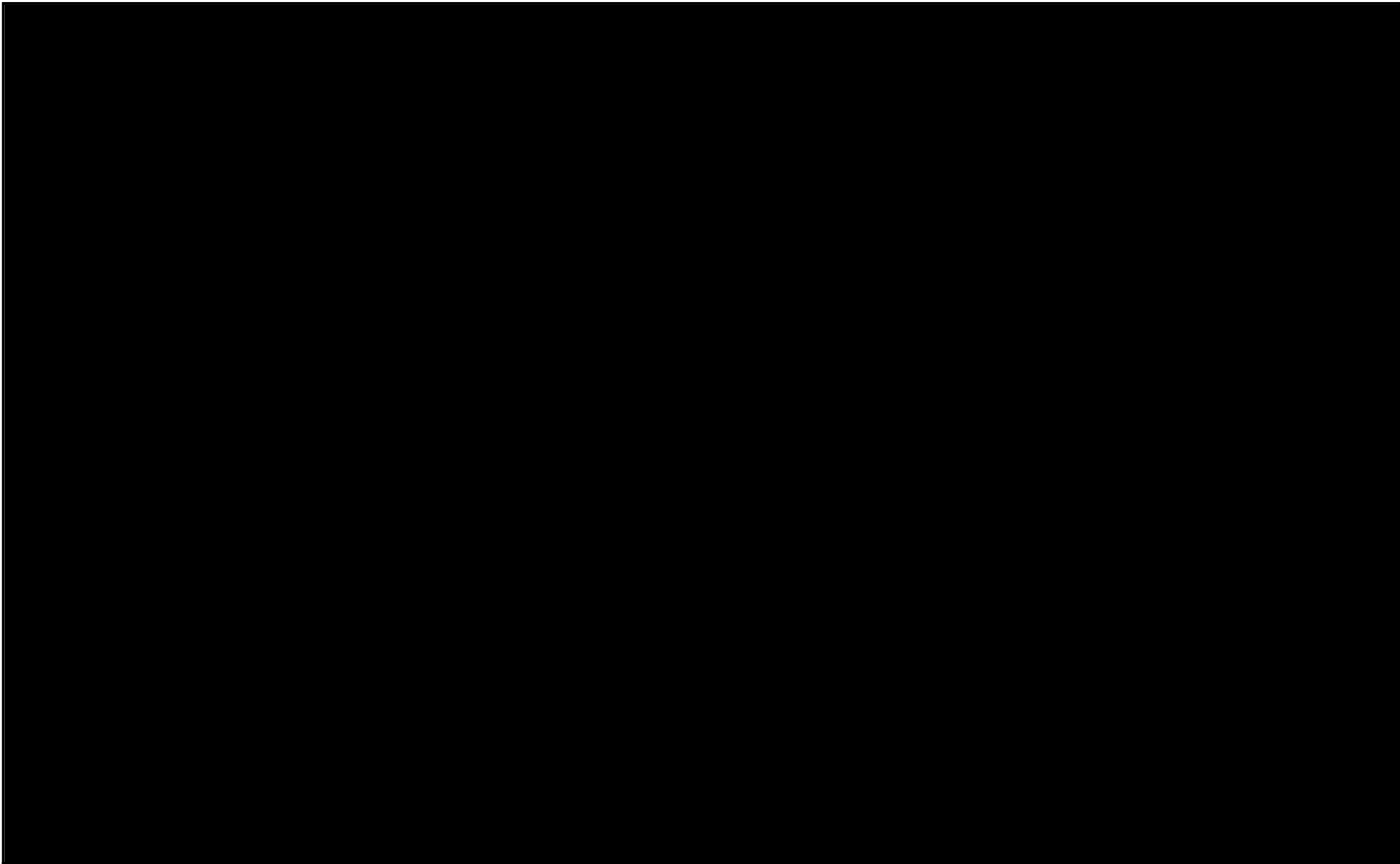
วันที่เก็บตัวอย่าง.9 มิ.ย. 2566.... เวลา...10.30.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.58	25510	15.0	23,039	5842	2.0	trace	trace	0.10	0.06
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.60	8	15.0	22,738	5851	2.0	trace	0.03	0.10	0.02
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.50	23880	13.0	20,234	5535	2.0	trace	0.01	0.20	0.03

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

: ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2565 เครื่องวิเคราะห์ BOD เสียหาย จะสามารถวิเคราะห์ได้อีกครั้งประมาณเดือนมกราคม 2566

เอกสารแนบที่ 8-10
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



รูปที่ 2.1 แสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 8-11

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ



Lay out of Fire hose box and Auto sprinkler 2022

Assembly point 1

#6

#7

#10

New store

Coil yards.

#11

#2

Sprinkler

Sprinkler

EGL. Line

Sprinkler

#5

Sprinkler

#1

MEC. Yard

#4

#3

Sprinkler

#8

Office

Canteen

#9

Fire pump

